

ARIES *tech*

ARIES *tech* H ARIES *tech*

Enfriadoras de agua y Bombas de Calor
con compresores herméticos scroll.



Diseñadas para el ahorro energético

Las enfriadoras y las bombas de calor aire-agua de la serie **Aries tech** representan un ejemplo de diseño con vistas al ahorro energético en todas las condiciones operativas; las soluciones técnicas adoptadas conducen concretamente a la reducción de los costes de funcionamiento y al cuidado del medioambiente. Tales soluciones son: 4 compresores scroll conectados en paralelo en dos circuitos frigoríficos, para aportar de forma exacta la potencia frigorífica requerida por la instalación; intercambiador lado agua del tipo doble circuito frigorífico y simple circuito agua, para operar con temperaturas de evaporación más altas; circuitos frigoríficos con secciones aerólicas separadas, para entrar progresivamente los ventiladores en función de la carga térmica instantánea; bombas de calor con sistema de inyección de gas caliente y lógica de desescarche inteligente Adaptative Defrosting, para maximizar la eficiencia energética estacional en regimen invernal.



Cooling, conditioning, purifying.

VENTAJAS

- Reducido nivel de presión sonora en todos los modelos, con la posibilidad de elección entre tres versiones acústicas;
- Elevados EER y COP en particular a cargas parciales;
- Optimización de las prestaciones incluso en modo bomba de calor gracias a la inyección de gas caliente y al innovativo sistema de desescarche Adaptive Defrosting (mínima temperatura aire exterior -10 °C);
- Arranque y funcionamiento incluso en las condiciones más graves;
- Simplicidad de instalación y acceso a todos los componentes de la máquina;
- Control user friendly gracias al terminal de uso con teclas multifunción e iconos dinámicos;
- Compatible con los más modernos sistemas de supervisión e interfaces BMS.

OPCIONES PRINCIPALES

- Grupo de bombeo integrable con 1 ó 2 bombas y manómetro agua;
- Depósito de inercia;
- Válvulas de expansión electrónicas;
- Válvulas aspiración y descarga compresores;
- Regulación electrónica de los ventiladores;
- Baterías condensación en versiones adaptadas a ambientes agresivos;
- Soportes antivibradores;
- Resistencia antihielo;
- Filtros metálicos de protección baterías condensación;
- Kit control remoto;
- Conexión serial a sistemas de supervisión;
- Alimentación eléctrica 460/3/60.



Terminal uso semigráfico con teclas multifunción e iconos dinámicos.



Optimización de las prestaciones en las más frecuentes condiciones operativas gracias a la lógica multiscroll.



Módulo de bombeo integrable con o sin depósito de inercia.



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- 4 compresores herméticos scroll en paralelo en dos circuitos independientes;
- Simple evaporador "dual-circuit" de placas en acero inox soldado;
- Bombas de Calor dotadas de 2ª válvula de expansión termostática, para optimizar las prestaciones en todos los regímenes de funcionamiento;
- Ventiladores axiales con inserimento progresivo para el control de la presión de condensación, dispuestos en dos secciones aeródicas independientes;
- Puerto serial RS485 ModBus para conexión a sistemas de supervisión;
- Puerto Ethernet con página de supervisión HTML pre-cargada para la visualización y modificación de parámetros de la máquina mediante red interna o internet;
- Carga refrigerante, aceite incongelable, conexión y pruebas seguidas en fábrica.
- Refrigerante ecológico R410A con nulo potencial de destrucción de la capa de ozono.

VERSIONES

- Enfriadora;
- Bomba de Calor;
- Baja temperatura aire exterior en régimen de frío (hasta -20 °C);
- Alta temperatura aire exterior;
- Versión con recuperación parcial de calor;
- Versión con recuperación total de calor;
- Configuraciones acústicas:
 - N estándar;
 - SN silenciada;
 - SSN super-silenciada.

DATOS TECNICOS

Modelo AST <i>tech</i> - HAST <i>tech</i>		070	080	090	100	110	120	130	140
AST	Potencia frigorífica	kW	162	196	213	225	250	272	331
	Potencia absorbida	kW	54,0	61,6	65,7	72,0	85,0	99,7	111
	ESEER	-	3,87	4,18	4,33	4,36	4,15	4,18	4,13
	IPLV	-	4,08	4,53	4,58	4,58	4,49	4,46	4,36
HAST	Max temperatura aire exterior	°C	45	46	46	46	45	44	45
	Potencia térmica	kW	179	214	230	243	276	317	374
	Potencia absorbida	kW	51,9	61,4	65,9	70,4	80,2	88,5	103
	Min. temperatura aire exterior	°C	-7	-7	-6	-6	-6	-8	-8
Alimentación		V/Ph/Hz	400±10%/3/50						
Presión sonora		dB(A)	65,6	64,6	64,6	64,6	64,6	65,3	65,3
Largo		mm	3418	3418	3418	3418	4518	4518	4518
Ancho		mm	2188	2188	2188	2188	2188	2188	2188
Alto		mm	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989
Peso en ejercicio		Kg	1765	1941	2005	2068	2296	2319	2599

Valores referidos a máquinas estándar en condiciones nominales de funcionamiento:

- Enfriadora: temperatura entrada-salida agua evaporador 12-7 °C, temperatura aire exterior 35 °C.
- Bomba de Calor: temperatura entrada-salida agua condensador 40-45 °C, temperatura aire exterior 7 °C B.S., 6 °C B.H.

ESEER calculado según las condiciones EECAC. IPLV calculado según ARI Standard 550/590-2003.

Nivel de presión sonora en campo hemisférico a una distancia de 10 m de la máquina y a 1.6 m del suelo. Valores con tolerancia ± 2 dB. Los niveles sonoros se refieren al funcionamiento de la unidad a pleno carga en condiciones nominales y con bomba de circulación.

www.mta-it.com

M.T.A. S.p.A.

Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588604

info@mta-it.com

Novair-MTA, S.A.

Ronda Shimizu, 6 Pol. Ind. Can Torrella
E-08233 Vacarisses Barcelona (Spain)
Tel. +34 938 281790
Fax +39 938 359581

www.novair.es

