

TANTAS

air TURBOCOR

El único compresor de levitación magnética desarrollado para la condensación por aire. Máxima eficiencia a cargas parciales, reducción de la rumorosidad, corriente de arranque inferior a 5A, entrega exacta de la potencia frigorífica requerida.

MICROCORE

El intercambiador multitubular en microcanal patentado por MTA. Geometría variable: la solución antihielo, autolimpiante y de baja pérdida de carga. Máximo coeficiente de intercambio térmico. Reducción de la carga de refrigerante.

v PUMPS

Grupos de bombeo primario y secundario de caudal variable. Reducción de la energía de bombeo, de las dimensiones de las bombas y de las tuberías principales. Entrega de la potencia frigorífica a temperatura controlada.



x DRIVE

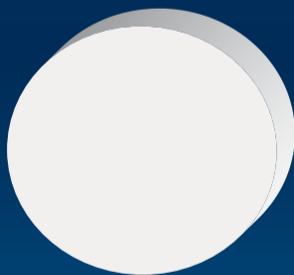
El microprocesador de control más potente. Extremadamente simple e intuitivo. Dialoga con el sistema de la instalación, simula las prestaciones ideales y las utiliza como referente. Numerosas posibilidades de conexión remota integradas. Nuevas funciones *Efficiency* y *Silent*.

v FANS

Un sorprendente rendimiento estacional. Reducción de la rumorosidad a cargas parciales. Eliminación de las corrientes de arranque. Optimización del ciclo frigorífico gracias al preciso control de la condensación.

m COILS

Reducción de la carga de refrigerante hasta un 40%. Reducción de las pérdidas aerólicas y de la potencia eléctrica absorbida por los ventiladores. Resistencia mecánica a los contactos accidentales y al granizo.



“ARIgenius”, LA ENFRIADORA que mejora la eficiencia energética de la instalación,
LA SÍNTESIS de las soluciones aplicadas en breve a las máquinas MTA.

NOVEDADES EN MTA



SOLUCIONES MTA

Bombas de calor aire - agua

Frío: 4 – 336 kW
Calor: 5 – 374 kW
compresores rotativos y scroll
R407C y R410A

Enfriadoras Freecooling

Frío: 51 – 494 kW
compresores scroll y tornillo
R407C

Bombas de calor agua - agua

Frío: 4 – 1281 kW
Calor: 4 – 1503 kW
compresores rotativos, scroll y tornillo
R407C, R410A y R134a

Sistemas partidos aire - aire

Frío: 4 – 72 kW
Calor: 4 – 74 kW
compresores scroll
R407C y R410A

Fancoils

Frío: 1 – 50 kW
Calor: 1 – 100 kW
Fancoils
Cassettes hidrónicos



Enfriadoras aire - agua

Frío: 4 – 1233 kW
compresores rotativos,
scroll y tornillo
R407C, R410A y R134a

Unidades motocondensantes

Frío: 4 – 127 kW
Calor: 5 – 73 kW
compresores rotativos y scroll
R407C

Enfriadoras agua - agua

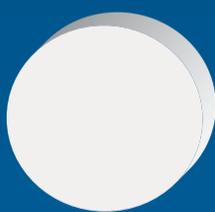
Frío: 4 – 1281 kW
compresores rotativos,
scroll, tornillo y centrífugos
R407C y R134a

Motoevaporantes

Frío: 4 – 522 kW
compresores rotativos y scroll
R407C

Sistemas compactos aire - aire

Frío: 19 – 72 kW
Calor: 20 – 74 kW
compresores scroll
R407C



MTA OFRECE LAS SOLUCIONES A SUS APLICACIONES



Cooling, conditioning, purifying.