



Gazpack 37

SOLUCIONES PARA
REPOSTAJE DE CNG

**Compresor refrigerado
por agua**

Capacidad
164 a 320 m³/h

Presión de suministro
máxima 350 bar g

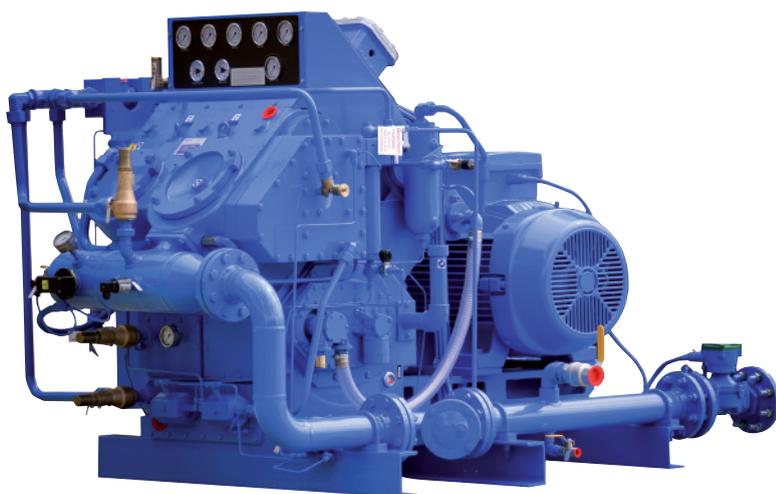
Presión de entrada
0,015 a 6,0 bar/g

Ideal para estaciones de recarga de tamaño medio

Gazpack 37 es el compresor de gas natural más popular de CompAir, fabricante de sistemas de compresión de calidad durante más de 100 años.

Diseñado y fabricado en el Reino Unido según las normas europeas más exigentes, el Gazpack 37 se ha diseñado específicamente para gasolineras públicas de tamaño mediano.

CompAir proporciona compresores fiables de alta calidad, larga duración, soportados por una poderosa red de compañías de ventas y de distribuidores autorizados en los 6 continentes.



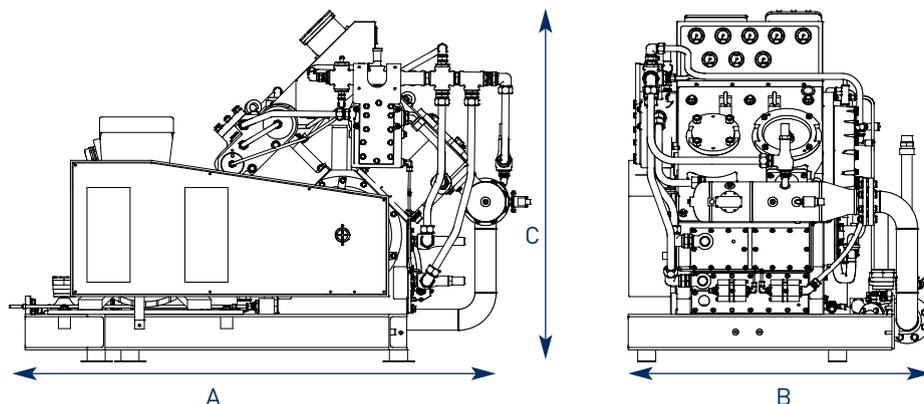
Diseño avanzado

- El equilibrado diseño del compresor, combinado con sistemas antivibración y conectores flexibles reduce las vibraciones, lo que elimina la necesidad de unos cimientos especiales y minimiza los requisitos de ingeniería civil.
- Gazpack 37 es una unidad modular que ocupa poco espacio y disponible en paquetes "listo para funcionar" o por encargo, diseñado para ofrecer la máxima flexibilidad.
- La instalación se realiza de forma rápida y sencilla, gracias a las conexiones flexibles y un sólo colector de salida para todas las válvulas de seguridad de presión.
- Todos los indicadores de seguridad están conectados a cajas de conexión intrínsecamente seguras y a prueba de explosiones, lo que simplifica la instalación.
- Un sistema de separación individual por cada etapa, utilizando los separadores de alto rendimiento diseñados por CompAir, reduce el traspaso de humedad entre etapas, aumentando así la vida de los componentes.

Fiabilidad demostrada

- Diseño de compresor probado con más de 600 unidades en funcionamiento en gasolineras CNG en todo el mundo.
- Refrigeradores de alta eficacia, instalados tras cada etapa de compresión, y extraíbles para facilitar la inspección y el mantenimiento.
- Hay una válvula concéntrica única y combinada de larga duración en cada etapa. Una cubierta de válvula sencilla permite un fácil acceso y facilita el mantenimiento. Todas las camisas y los pistones también se pueden extraer, con un fácil acceso a través del extremo superior.
- La etapa de alta presión final tiene anillos de pistón de polímero que ofrecen un desgaste más uniforme y minimizan la aportación de aceite.
- Toda la lubricación se realiza a través de una única bomba de baja presión. Los cilindros superiores no requieren el uso de un lubricador de pérdida total de alta presión.
- El diseño compacto proporciona un fácil acceso para mantenimiento y reparaciones. Todas las piezas extraíbles se pueden manejar fácilmente por una sola persona sin necesidad de herramientas especiales.

Paquete de especificación mínima



DIMENSIONES Y PESO

Mínimo equipamiento del Gazpack 37

Dimensiones:

(A x B x C)

2.120 x 1.270 x 1.485 mm

Peso: 2.040 Kg (75kw)

Unidad Gazpack 37 totalmente equipada (típica)

Dimensiones:

(An x P x Al)

5.500 x 2.200 x 2.400 mm

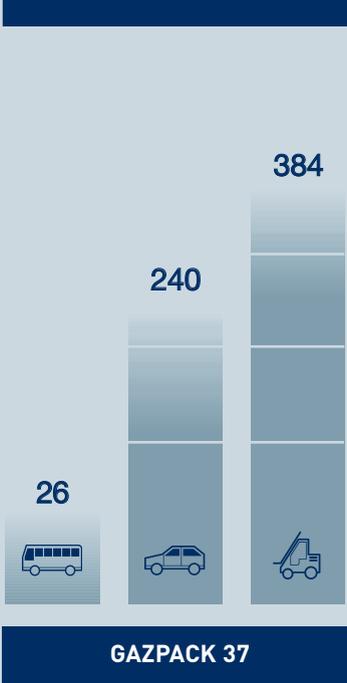
Peso: 8.000 kg

DATOS TÉCNICOS

Modelo	GAZPACK 37		
Potencia (kW)	55	75	90
Velocidad del compresor (RPM)	1.800	1.800	1.800
Presión de entrada (Bar g)	Capacidad FGD (m³/h) @ 250 bar/g de presión de suministro		
0,015	164	164	164
0,35		217	217
0,55		249	249
0,68		270	270
1,0		283 [†]	320
2,0	128 ^Ø		
3,5	195 ^Ø		
5,5	291		
6,0	250*		

*1.500 RPM †1.590 RPM Ø45 kw

VEHÍCULOS REPOSTADOS EN UN PERÍODO DE 12 HORAS



Notas:

1. Temperaturas ambiente: -10 a 45° C.
2. Las cifras de rendimiento son valores característicos, no el rango completo disponible.
3. Las temperaturas de trabajo se basan en una temperatura de entrada de gas de 20° C y 15° C, y con referencia a una presión absoluta de 1,013 bar. Caudales (FGD) medidos según ISO 1217:1996. Se reducirán los caudales para los equipos refrigerados con radiador.
4. La presión de suministro de 250 bar g es característica. Se dispone de presiones de suministro de hasta 350 bar g.
5. Los rendimientos de los motores eléctricos se basan en una frecuencia de 50 Hz.
6. Los números de vehículo se basan en un tiempo de funcionamiento del compresor de 12 horas a máxima capacidad y una capacidad de cilindro típica de 10 m³ (carretilla elevadora), 16 m³ (coche), 150 m³ (autobús).



sales.ipswich@CompAir.com
www.CompAir.com

La política de CompAir es de continua mejora y, por tanto, se reserva el derecho a modificar las especificaciones y precios sin previo aviso. Todos los productos se venden de acuerdo a las condiciones de venta de la compañía.

Ref. para volver a pedir: 380S, 08/2007



Ref No. 926290