

Especificaciones técnicas: **HA10, HA15, HA20, HA25, HA30, HA40, HA50, HA128, HA145**

**De 40 a 414 bar g, de 10 a 52 m<sup>3</sup>/h**

**De 580 a 6000 lbf/in<sup>2</sup>, de 6 a 31 ft<sup>3</sup>/min**

Grupos compresores para aplicaciones de aire respirable, industriales, marinas y navales. Con más de 100 años de experiencia, CompAir establece los criterios de alta calidad en los mercados de compresores de todo el mundo. Los paquetes 'HA', montados en un robusto bastidor y con un diseño altamente eficiente y modular, son especialmente adecuados tanto para el mercado industrial como para el del aire respirable. Nuestros paquetes han adquirido una buena reputación entre los cuerpos de bomberos, las escuelas de submarinismo, las estaciones de servicio y los usuarios militares/navales, marinos/submarinos y, en general, de todos los sectores industriales.

### Características

- Configuraciones en V y W totalmente equilibradas
- Refrigeradores intermedios y posterior altamente eficaces
- Fácil acceso a la válvula y sencilla extracción de la camisa del pistón
- Servicio postventa y servicio técnico en todo el mundo
- Válvulas de seguridad en todas las etapas de compresión
- Segmentos de polímero en la etapa final (excepto HA145)
- Protección contra exceso de temperatura del aire/baja presión de aceite en determinados paquetes
- Manómetro de salida
- Presostato de control del aire
- Cumple los principales requisitos internacionales de inspección y homologación
- Opción de control manual, semiautomático o totalmente automático con recogida de condensado
- Opción de motor eléctrico o de combustión
- Motor eléctrico TEFV Eff1
- Controlador integrado opcional
- Panel de control eléctrico de montaje remoto
- Opciones Zona 1, Zona 2 y EEx d

#### CARACTERÍSTICAS DE AIRE RESPIRABLE

- La calidad del aire supera la norma EN12021 utilizando un sistema filtrante de cinco etapas
- Conectores de carga en función de la especificación indicada por el cliente
- Panel de carga integrado/remoto opcional con múltiples salidas independientes de carga y aire
- Opción de doble presión
- Contador de horas de funcionamiento
- Manómetro de filtro
- Monitor/regulador de punto de rocío REAVELL GUARD opcional



Modelo HAB30, Paquete de aire respirable

### Ventajas

Menor desgaste, excelente fiabilidad, mayor vida útil, mantenimiento sencillo e intervalos de mantenimiento más largos

Protección total de la máquina y completo conjunto de instrumentos

Paquetes estándar que permiten una rápida instalación y se adaptan fácilmente a los requisitos del emplazamiento y los usuarios

Los paquetes de aire respirable se basan en una tecnología industrial en constante evolución. Los filtros de alta capacidad reducen la reserva necesaria de consumibles y proporcionan aire puro y seco

# Intelligent Air Technology

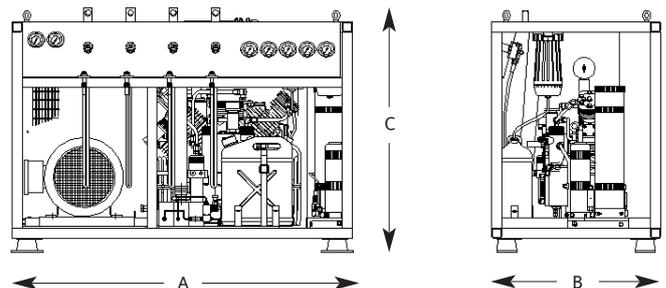
## Grupos Refrigerados por Aire y Montados en Bastidor

## Especificaciones Técnicas

Model		HA10	HA15	HA20 <sup>(7)</sup>	HA25	HA30	HA40	HA50	HA128	HA145
<b>Volumen de Salida<sup>(9)</sup></b>										
Aire Industrial (m <sup>3</sup> /h)	50 bar g								27.7	43.2
	80 bar g								26.5	42.0
	150 bar g	8.2	11.9	16.1	21.2	26.8	34.6	43.8		
	250 bar g	7.8	11.6	15.6	20.8	26.2	33.9	43.2		
	350 bar g	7.3	11.0	15	20.2	25.5	33.2	42.5		
	414 bar g	-	-	-	20.8	-	34	41.8		
Velocidad de Carga de Aire Respirable 0-350 bar g <sup>(8)</sup>	m <sup>3</sup> /h	10	15	19	25.2	32	41.2	52		
	l/min	166	245	311	420	530	686	865		
	ft <sup>3</sup> /min	6	9	11	15	19	24.2	31		
	Salidas	1	2	2	4	4	6	6		
<b>Grupo Motor Eléctrico</b>										
Potencia (kW)	4	4 <sup>(2)</sup>	7.5	7.5	11	15	18.5	7.5	15	
Peso Aproximado (kg)	120		160	305		350		305	350	
Dimensiones A x B x C (mm)	1020x490x640		1180x560x700	1360x675x930		1500x675x930		1360x675x930	1500x675x930	
<b>Grupo de Motor Diesel</b>										
Potencia (kW)	5.3	5.3	9	9	13	18	22			
Peso Aproximado (kg)	202		305	607		900				
Dimensiones A x B x C (mm)	1120x560x750		1425x560x840	1700x825x970		2035x1015x1210				
<b>Grupo Motor de Gasolina</b>										
Potencia (kW)	6	6								
Peso Aproximado (kg)	125									
Dimensiones A x B x C (mm)	1045x490x640									

### Observaciones:

- Las cifras de volumen tienen una tolerancia del  $\pm 6\%$
- 5,5 kW en la versión industrial
- Las cifras de rendimiento se basan en condiciones de entrada de 20°C, 1,013 bar absolutos
- Para obtener un rendimiento óptimo, el emplazamiento de las unidades no debe perjudicar el flujo de aire de refrigeración
- Las presiones de salida corresponden a los valores típicos y no reflejan todo el margen disponible
- Los rendimientos de los equipos con motor eléctrico se basan en suministro de 50 Hz
- El Modelo HA20 está diseñado solamente para uso intermitente con un máximo de 250 horas/año
- Se dispone de 414 bar g según aplicación



www.compair.com  
e-mail sales.ipswich@CompAir.com

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

Ref No. 98700-378S - V2, 03/06



Ref No. 926290