

COMPRESORES DE TORNILLO ROTATIVOS



⇒ L30 – L132

LOS COMPRESORES DE AIRE DE COMPAIR PROPORCIONAN UN NOTABLE AHORRO ENERGÉTICO, REDUCIENDO POR TANTO:

- *Sus Costes Energéticos*
- *Sus Costos de Mantenimiento*
- *El Nivel de Ruido*
- *La Huella*
- *El Medio Ambiente*

AIR-END EFICIENTE DE CALIDAD SUPERIOR

El elemento de compresión de alto rendimiento, con velocidad de rotación reducida, economiza el consumo de energía. Además, el innovador diseño del sello del eje a prueba de fallos, el filtro de aceite integrado y la válvula reguladora de aceite, garantiza el mínimo de mangueras externas, para asegurar el máximo nivel de calidad y fiabilidad.

MOTOR ELÉCTRICO CON AHORRO DE ENERGÍA

Los compresores están equipados con un motor eléctrico de alta eficiencia, para ahorro de energía, CEMEP CLASS EFF1, con dos polos, TEFC IP 55 que reduce las emisiones de CO₂.

COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO CON INYECCIÓN DE ACEITE

La nueva gama de compresores rotativos de tornillo con inyección de aceite de CompAir incorpora los últimos avances tecnológicos y los procesos de fabricación más novedosos, para proporcionar a los usuarios una fuente continua de aire comprimido de altísima calidad, fiable y económico.

DISEÑO COMPACTO

La reducción de la huella minimiza la necesidad de espacio para la instalación. El rápido desmontaje de las puertas permite un acceso completo y facilita el mantenimiento.

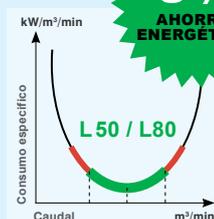
PREFILTRO EN LA CARROCERÍA Y FILTRO DE ENTRADA DE USO INTENSIVO

Protege el compresor y asegura un 99% de eficiencia para que en el air-end sólo entre el aire de la más alta calidad.



L50 / L80 - EL AHORRADOR DE ENERGÍA

La extensión de la clase 45/75kW con L50/L80 permite un ahorro de energía del 8%. El excelente cabezal con la velocidad optimizada del rotor, hace que el compresor funcione más eficientemente y además reduce el nivel de ruido.



Rango con mejor rendimiento del Air-End para un óptimo caudal de aire.

⇒ CONTROLES INTELIGENTES INTEGRADOS

Un control operativo estricto es esencial para reducir los costes de funcionamiento. Todos los compresores rotativos de tornillo se entregan con controladores inteligentes y totalmente electrónicos, que incorporan una eficiente función de supervisión y un menú muy intuitivo. El sistema optimiza el rendimiento según demanda y supervisa los parámetros de funcionamiento de la unidad, tanto en local como en remoto.

⇒ VENTILADOR ACCIONADO POR MOTOR TÉRMICO

El ventilador, altamente eficiente y de bajo nivel sonoro, permite utilizar el compresor en el lugar de trabajo, y alcanza la máxima longitud del conducto sin asistencia.

CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS
Cabezal de alta eficacia	<ul style="list-style-type: none"> Mínimo costo de energía Aire limpio en la salida Máxima fiabilidad Velocidad de rotación
Motor de eficacia con protección IP55 EFF1	<ul style="list-style-type: none"> Reduce el consumo energético Alto nivel de protección
Sistema automático de lubricación de motor	<ul style="list-style-type: none"> Larga vida de los cojinetes Cero mantenimiento
Controlador DELCOS 3100	<ul style="list-style-type: none"> Fácil manejo Protege su compresor Operación segura Posibilidad de controlar otros compresores
Diseño compacto	<ul style="list-style-type: none"> Huella reducida Costos mínimos de instalación
Ventilador controlado termostáticamente	<ul style="list-style-type: none"> Bajo nivel sonoro Hasta 10m de longitud de los conductos
Accionamiento directo	<ul style="list-style-type: none"> Alta fiabilidad Alta eficacia
Garantía ASSURE™	<ul style="list-style-type: none"> Tranquilidad absoluta



⇒ POSTENFRIADOR DE GRAN SUPERFICIE

La óptima refrigeración garantiza una significativa reducción de las temperaturas de funcionamiento y de descarga.

⇒ MANGUERAS DE CALIDAD ÓPTIMA

Las resistentes mangueras, con acoplamientos victaulic en vitón incrementan la fiabilidad y facilitan el mantenimiento.

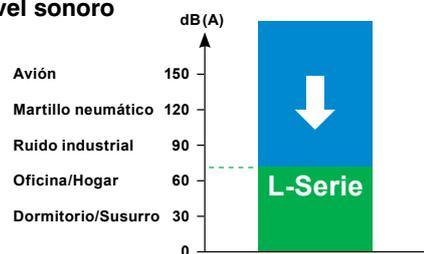
⇒ SISTEMA DE LUBRICACIÓN DEL MOTOR AUTOMÁTICO

Incrementa la durabilidad del cojinete y no necesita mantenimiento.

⇒ FILTRO SEPARADOR DE ALTO RENDIMIENTO

El filtrado bifásico garantiza la entrada de aire de calidad óptima en nuestro sistema, < 3 ppm de aceite en aire. Fácil mantenimiento gracias a su tapa abatible.

Nivel sonoro



Modelo Compresor

Frame 3	L30, L37, L45, L50
Frame 4	L55, L75, L80
Frame 5	L90, L110, L132
Modelo SR	Velocidad Variable L37SR, L45SR, L75SR, L110SR, L132SR

PROTECCIÓN TOTAL

GARANTÍA AMPLIADA LIBRE DE CARGO

La nueva garantía Assure de Comp Air es la primera en su clase en el mundo, que es efectiva "siempre que el compresor esté en servicio", en vez de estar basada en la garantía estándar anual.

El amplio programa de servicio y garantía de CompAir de hasta 44.000 horas está basada en el uso del producto.

ASSURE™

24.000 horas de garantía extendida, por la venta de nuevas máquinas.

AMPLIACIÓN ASSURE™

Ampliación de la garantía estándar de 24.000 horas hasta 32.000 horas.

RE-GARANTIA ASSURE™

Re-Garantía de máquinas, hasta 28.000 horas, que no estén cubiertas en la actualidad.

ASSURE™ PLUS

44.000 horas de garantía ampliada para máquinas que trabajen más de 5.000 horas anuales.



SISTEMAS MOTRICES DE VELOCIDAD VARIABLE

⇒ REDUCEN LOS COSTES DE EXPLOTACION

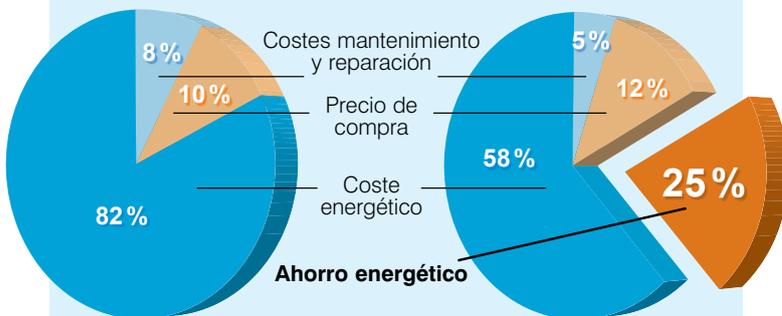
Los compresores LSR cuentan con todas las características de la serie L estándar, e incorporan un innovador sistema motriz de velocidad variable y reluctancia conmutada. El sistema motriz permite ajustar la salida del compresor a cualquier nivel de demanda y reduce los costes de energía. La adición de un compresor LSR a una instalación de compresores estándar de la serie L, permite a todo el sistema ajustar la salida del compresor a cualquier nivel de demanda, para que los compresores consuman exactamente la cantidad necesaria de energía para realizar la tarea correspondiente.

⇒ AHORROS ENERGETICOS IMPORTANTES

COSTE ANUAL DE PROPIEDAD CON COMPRESORES VELOCIDAD VARIABLE

A Tipico compresor rotativo de tornillo lubricado con aceite trabajando a un 70% de carga.

B Un compresor de la serie SR con aceite trabajando a un 70% de carga.



- Excelente rendimiento
- Alta fiabilidad
- Bajo coste de propiedad
- Control preciso de la presión



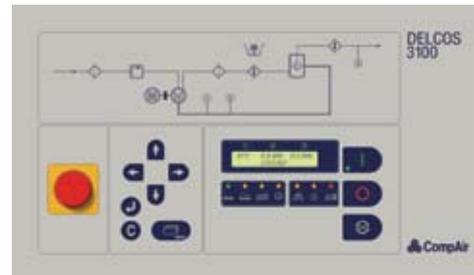
CONTROLADOR INTELIGENTE

⇒ DELCOS 3100

El sistema de control DELCOS garantiza la fiabilidad operativa y protege su inversión mediante una supervisión continuada de los parámetros de funcionamiento, lo que resulta indispensable para reducir los costes operacionales.

El Delcos 3100 también incorpora una función de entradas y salidas programables, además de equipamientos de control adicionales y las siguientes funciones con un texto claro y de fácil lectura.

- Indicador de presión de línea / descarga en pantalla
- Pantalla de temperatura de aire / aceite
- Total de horas de funcionamiento y horas de carga
- Indicador de necesidad de servicio
- Monitor de registro de fallos mejorado
- Arranque/paro remoto
- Arranque automático tras fallo de potencia
- Segundo ajuste de presión
- Indicación de estado
- RS485 – Modbus RTU



PURIFICACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

Un moderno sistema de producción e incremento de los niveles de demanda del proceso en cuanto a calidad del aire, que requieren la eliminación de la humedad y la filtración para garantizar la máxima calidad del producto con un funcionamiento eficiente.

El sistema perfecto de aire comprimido está formado por compresor con postenfriador, separador de agua, prefiltro para secador de adsorción o frigorífico y sistemas de filtración de alta eficacia, que se completan con un sistema de gestión del condensado y un tanque de almacenaje.

El sistema de aire comprimido CompAir, con la tecnología más vanguardista, proporciona una solución eficiente a nivel energético, reduciendo al máximo los costes de explotación.

Los intercambiadores de calor de CompAir le ofrecen la oportunidad de ahorrar dinero y energía y reducir su huella de carbono. Pueden preinstalarse en la fábrica, o suministrarse en un kit con todas las canalizaciones y accesorios necesarios para instalarlos en otra ubicación.

0% RECUPERACIÓN



Separador ciclónico de agua, serie X N

Diseñado para la eliminación eficaz de la contaminación líquida en grandes cantidades del aire comprimido.

Secador de Refrigeración

L30F a L80F con secador frigorífico integrado y separador de agua, ambos con drenaje sin pérdidas, que proporcionan un aire comprimido limpio y seco y están listos para funcionar. No es necesario realizar instalación de tubos ni accesorios entre el compresor, el secador y el drenaje, y tampoco se necesitan prefiltros ni derivaciones. El rendimiento del secador se adapta al 100% al compresor; no hay picos en el punto de rocío por sobrecarga en una demanda elevada de aire comprimido. La pequeña huella necesita menos espacio y puede instalarse en el lugar de trabajo con un nivel de ruido muy reducido.

Filtro de aire comprimido serie CF N

Eliminación de partículas, incluyendo aerosoles de aceite y agua.



Secador frigorífico de aire comprimido

Con una reducción del punto de rocío hasta 3°C, CompAir ofrece una completa gama de secadores refrigerantes independientes, no agresivos para el medio ambiente, y de gran eficiencia energética.

Refrigerante R407C, ODP cero

No daña la capa de ozono.

Secadores por adsorción sin calor

Series A_XS y A_TX.

Secadores por adsorción regenerados por calor

Series A_TV y A_RS.

Drenaje de condensados

Sistema purgador para drenar el condensador del aire comprimido sin pérdida de aire comprimido.

Sistema de separación aceite - agua

Sistema probado y mejorado de separación de aceite y agua para condensados dispersos del aire comprimido.



COMPRESOR DE TORNILLO

MODELO COMPRESOR		L30			L37			L45			L50		L37SR		L45SR	
Presión nominal	bar g	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	5 - 13		5 - 13	
Potencia motor	kW	30			37			45			45		37		45	
FAD ¹ at 7,5 bar g	m ³ /min	5,75	5,11	4,36	7,10	6,17	5,30	8,00	7,00	6,11	8,67	7,55	1,47	6,84	1,47	7,93
Umbral de ruido ² , 1 m	dB(A)	67			68			69			67		70 (70% de carga)		71 (70% de carga)	
Peso	kg	923			966			988			1055		1035		1035	
dimensiones (LxWxH)	mm	1722 x 920 x 1659			1722 x 920 x 1659			1722 x 920 x 1659			1722 x 920 x 1659		1722 x 920 x 1659		1722 x 920 x 1659	

MODELO COMPRESOR		L55			L75			L80		L75SR	
Presión nominal	bar g	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	5 - 13	
Potencia motor	kW	55			75			75		75	
FAD ¹ at 7,5 bar g	m ³ /min	10,69	9,51	8,24	13,74	12,44	10,43	14,72	12,26	2,25	13,46
Umbral de ruido ² , 1 m	dB(A)	69			72			69		73 (70% de carga)	
Peso	kg	1725			1765			2010		1848	
dimensiones (LxWxH)	mm	2158 x 1223 x 1971			2158 x 1223 x 1971			2158 x 1223 x 1971		2158 x 1223 x 1971	

MODELO COMPRESOR		L90			L110			L132			L110SR		L132SR	
Presión nominal	bar g	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	13	5 - 11		5 - 13	
Potencia motor	kW	90			110			132			110		132	
FAD ¹ at 7,5 bar g	m ³ /min	17,45	15,47	13,45	20,77	18,63	16,21	22,87	21,27	18,59	4,76	17,59	4,76	22,71
Umbral de ruido ²	dB(A)	73			75			76			72 (70% de carga)		76 (70% de carga)	
Peso	kg	2513			2614			2778			2501		2538	
dimensiones (LxWxH)	mm	2337 x 1368 x 2039			2337 x 1368 x 2039			2337 x 1368 x 2039			2337 x 1368 x 2039		2337 x 1368 x 2039	

SECADOR DE REFRIGERACIÓN INTEGRADO

MODELO SECADOR ⁴		F30E (L30F)			F45E (L37F)			F45E (L45F)			F45E (L50F)		F45E (L45SRF)	
Presión nominal	bar g	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	5 - 13	
Punto de rocío de la presión ³	C	3			3			4	3	3	4	3	3	
Pérdidas de presión	kPa	8			12			14			17		14	
Potencia total	kW	1,3						1,8						
Refrigerante R407C	kg	1,6						1,35						
Peso	kg	110						120						

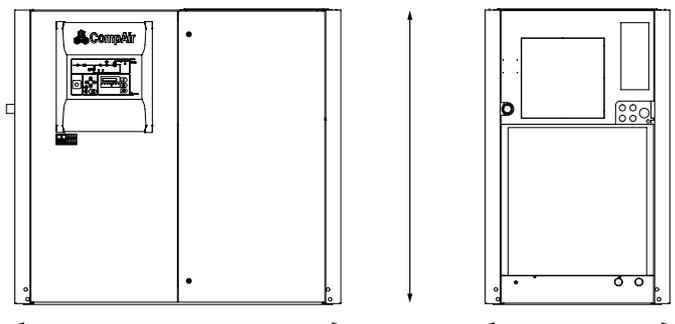
MODELO SECADOR ⁴		F55E (L55F)			F75E (L75F, L75SRF, L80F)		
Presión nominal	bar g	7,5	10	13	7,5	10	13
Punto de rocío de la presión ³	C	3			3		
Pérdidas de presión	kPa	20	16	12	16	12	10
Potencia total	kW	2,2			3,3		
Refrigerante R407C	kg	1,5			1,9		
Peso	kg	128			139		

¹ Medición e indicación de los datos según las normas ISO 1217 anexo C y Pneurop / Cagi PN2CPTC2, dentro de las tolerancias abajo indicadas:
Presión de aspiración 1 bar a
Temperatura de aspiración 20 °C
Humedad relativa 0 % (seco)

² Medición del ruido en campo abierto según la norma Pneurop / Cagi PN8TNC2.2 test code, tolerancia + / - 3 dB

³ Las potencias según ISO 7183 se refieren a una presión de servicio de 7 bar, una temperatura de entrada de 35 °C y una temperatura ambiente de 25 °C, saturada/punto de rocío según ISO 8573-1.

⁴ El secador frigorífico requiere de una alimentación eléctrica separada.



INNOVACIÓN GLOBAL DE CompAir - SEA CUAL SEA LA APLICACIÓN

Con casi 200 años de experiencia en el mercado, CompAir ha producido una gama completa de soluciones de aire y de gas comprimido para cumplir con cualquier necesidad.

Desde una de sus cuatro instalaciones de fabricación de primera categoría en el Reino Unido, Alemania, América y China, CompAir sigue liderando el desarrollo de la tecnología de aire comprimido, culminado en los compresores de mayor eficacia energética del mercado en la actualidad. Con una amplia red de distribuidores especializados en 6 continentes, CompAir ofrece conocimientos técnicos globales con un servicio realmente local.

Suministramos compresores fiables y altamente eficaces para una amplia gama de aplicaciones, que incluyen la industria en general, aplicaciones en alta mar, sin aceite, de construcción y de repostaje CNG.



Simmern, Alemania la instalación de producción para la gama de compresores de tornillo



Lubricado

- Tornillo rotativo
- De paletas
- Velocidad variable
- Pistón
- Portátil

Oil-Free

- Tornillo con inyección de agua
- Tornillo de dos etapas
- Velocidad variable
- Pistón

Programa completo de accesorios

- Filtros y secadores
- Sistemas de enfriamiento
- Recuperación de calor
- Gestión del condensado
- Receptores de aire
- Controladores de configuración múltiple
- Lubricantes

Servicios de valor añadido

- Auditoria del aire
- Informe de rendimiento
- Aire de servicio
- Contrato de rendimiento

Servicio completo para tecnología de aire comprimido

- Ingeniería personalizada
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de piezas garantizada

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

