

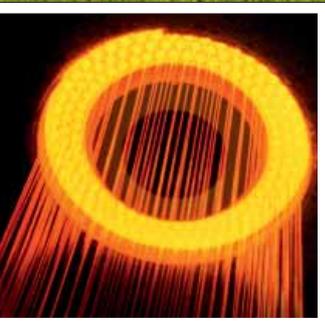
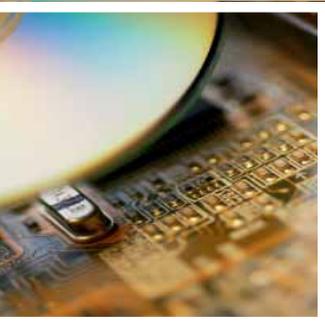
E

03

COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO SIN ACEITE

Velocidad constante
Velocidad variable (RS)

D75 – D275



INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY



⇒ COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO SIN ACEITE D75 – D275 REFRIGERADOS POR AIRE Y POR AGUA – VELOCIDAD CONSTANTE Y VARIABLE



Industrias tanto grandes como pequeñas confían en CompAir para cubrir sus necesidades de aire comprimido de alta calidad.

La gama CompAir de compresores sin aceite, suministra un caudal constante de aire comprimido limpio, económico y de alta calidad.

En los casos en los que el aire comprimido contaminado puede deteriorar los productos fabricados, los compresores sin aceite CompAir eliminan la transmisión de aceite en la inyección de aire comprimido. Además, la eliminación del aceite del proceso de compresión permite que los usuarios de aire comprimido trabajen con la máxima eficiencia ambiental.

CompAir lleva más de 90 años diseñando, fabricando y suministrando compresores sin aceite.

La Serie D de compresores de CompAir genera aire de máxima calidad sin aceite conforme a la norma ISO 8573 Clase 0, lo que los convierte en idóneos para los procesos de fabricación en los que el aire está en contacto directo con el producto o los equipos sensibles. Industrias como la química, la farmacéutica, la electrónica, la de alimentación, bebidas y electricidad ya confían en CompAir para obtener una seguridad total en la tecnología sin aceite.

⇒ Compresores refrigerados por agua D75 – D275



⇒ CARACTERÍSTICAS DISTINTIVAS PARA UN AIRE DE ALTA CALIDAD SIN ACEITE

⇒ Elemento de compresión CompAir Aire comprimido 100% sin aceite – Garantizado

El sellado laberíntico sin contacto y sin desgaste, impide que el aceite del cojinete entre en la cámara de compresión.

El diseño también incorpora cojinetes de bolas y rodillos de alta resistencia y baja fricción, así como accionamiento helicoidal y sincronización de los engranajes. Los pistones de equilibrado compensan las cargas a lo largo de los cojinetes, lo que les permite alcanzar su expectativa de vida óptima.

⇒ Excelente eficiencia

El diseño del elemento de compresión CompAir establece la norma industrial para la eficiencia energética. Los avanzados perfiles asimétricos del rotor y la optimización de las lumbreras axiales y radiales, garantizan el máximo caudal de aire para un consumo de energía mínimo.

La carcasa del rotor, incorpora canales para la refrigeración líquida de un tamaño generoso y una disipación uniforme del calor, lo que permite utilizar tolerancias más ajustadas para una alta eficiencia de compresión.

⇒ Mayor durabilidad

Para prolongar la vida útil es fundamental contar con una lubricación y una refrigeración correctas de los engranajes y cojinetes, en cualquier condición. Por esta razón, la Serie D de CompAir, incorpora una bomba de engrase eléctrica que suministra la máxima presión de engrase antes del arranque y durante las etapas de parada, con lo que se amplía la vida útil del elemento de compresión.

Un sistema de filtrado de dos etapas, impide la entrada de los residuos transportados por el aire en los elementos de compresión. Los filtros de malla de la cabina prolongan la vida útil del elemento de filtrado. Esto también garantiza que los motores y enfriadores funcionen con la máxima capacidad de refrigeración.



La bomba de engrase eléctrica, prolonga la vida útil de los componentes, gracias a una óptima lubricación de los cojinetes y engranajes



Pistones de equilibrado en elementos de compresión de alta y baja presión que compensan las cargas de los cojinetes y alargan su vida útil



Relé de protección que garantiza la seguridad del funcionamiento y protege su inversión



Motor de accionamiento IP55 totalmente cerrado, ventilado y de bajo consumo energético



Rotores y carcasas revestidos para una máxima protección y una larga vida útil

⇒ *Sistema de refrigeración por aire*

El sistema optimizado de refrigeración por aire, garantiza que a través de los enfriadores sólo pase aire ambiental sin calentar, lo que potencia el efecto de refrigeración y permite trabajar en la planta a altas temperaturas ambientales con total fiabilidad.

La refrigeración por aire simplifica la instalación y elimina los costes asociados a la instalación y el mantenimiento de sistemas de refrigeración por agua.

La baja temperatura del aire de descarga, reduce el tamaño y la carga en los equipos de tratamiento de aire situados aguas abajo.



⇒ *Compresores refrigerados por aire D75–D150*

⇒ *LA RESPUESTA PERFECTA A SU DEMANDA DE AIRE GRACIAS A LA TECNOLOGÍA DE VELOCIDAD VARIABLE*

La Serie D de compresores ofrece varios modelos de velocidad variable que utilizan inversores de impulsión de máxima eficiencia y una moderna tecnología de pantalla táctil fácil de usar. La incorporación de un compresor de velocidad variable en cualquier instalación de compresores estándar, hace posible que todo el sistema ajuste con precisión el caudal a la salida del compresor. Por ello, los compresores consumen únicamente la cantidad precisa de energía que necesitan para realizar su trabajo, lo que proporciona un extraordinario ahorro de energía.



airOndemand

⇒ *RECUPERACIÓN DE ENERGÍA*

Gracias al aire caliente de refrigeración expulsado, los compresores enfriados por aire de la Serie D de CompAir pueden proporcionar calefacción ambiental para complementar los sistemas existentes y reducir los costes de calefacción.

Los compresores enfriados por aire de la Serie D se pueden configurar en fábrica para proporcionar temperaturas de salida del agua de enfriamiento de hasta 85 °C, con lo que es posible utilizar el agua para requisitos de proceso o de calentamiento.

⇒ SISTEMA DE CONTROL DE ALTA FIABILIDAD

El sistema de gestión del compresor basado en un microprocesador de CompAir, simplifica el funcionamiento y permite una comprobación instantánea del estado. El sistema incorpora funciones de control global, supervisión de estado, protección y control remoto.

Conscientes de que muchos suministros eléctricos están sujetos a irregularidades, hemos incorporado un relé para proporcionar protección contra inversiones de rotación, desequilibrios de fase, fallos de fase e inversiones de fase..

Dotada de una gran flexibilidad, la gama de la Serie D satisface necesidades de control como:

- Arranque y parada remotos
- Carga y descarga remotas
- Rearranque automático tras fallo de alimentación Señales a distancia indicando:
 - Compresor disponible.
 - Compresor funcionando
 - En carga
 - Servicio requerido
- Común de alarma y de disparo
- Interfaz de comunicaciones RS485 para la supervisión y el control remoto



⇒ SOLUCIONES INDIVIDUALES PARA APLICACIONES ESPECÍFICAS

Los compresores de la Serie D pueden modificarse para satisfacer específicamente las demandas y especificaciones individuales de un amplio abanico de industrias.

Ejemplos de productos diseñados a medida:

- Tensiones alternativas
- Protección frente a la intemperie
- Protección frente a la congelación
- Motores no estándar
- Compresores sin silicona
- Soluciones de arranque progresivo
- Conexiones de calor de compresión (HOC) para secadores regenerados con el calor de compresión
- Control e instrumentación especiales para la industria de petróleo y gas
- Cubiertas de acero inoxidable y pinturas especiales
- Documentación específica de la empresa

CompAir ➤ PURIFICACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

Un sistema y proceso de producción moderno exige unos niveles de calidad del aire cada vez mayores. Los sistemas de aire comprimido de CompAir que incorporan la tecnología más avanzada ofrecen una solución de gran eficiencia energética con un coste de ciclo de vida mínimo.

➤ Secador frigoríficos de aire comprimido

Con una reducción del punto de rocío de hasta 3 °C, CompAir ofrece una completa gama de secadores frigoríficos independientes, no agresivos con el medio ambiente y de gran eficiencia energética.



➤ Secadores regenerados con el calor de compresión

Utilizan el calor generado por el compresor para regenerar las torres desecantes.



➤ Refrigerante ODP cero

No daña la capa de ozono.

➤ Secadores de adsorción sin calor

Series A_XS y A_TX.



➤ Secadores de adsorción regenerados por calor

Series A_TV y A_RS.

➤ Drenaje de condensado Bekomat

Sistema para drenar el condensado del aire comprimido sin pérdida de aire comprimido.



➤ Sistema de separación aceite-agua

Sistema probado y mejorado de separación de aceite y agua para deshacerse del condensado del aire comprimido.



➤ Filtro de aire comprimido serie CF N

Eliminación de partículas, incluidos aerosoles de aceite y agua.

➤ Separador ciclónico de agua serie X N

Diseñado para la eliminación eficiente de contaminación líquida en grandes cantidades del aire comprimido.



➤ Secuenciadores SmartAir Lite y SmartAir Master

para controlar hasta 12 unidades



➤ MANTENIMIENTO SIMPLIFICADO

Los costes de mantenimiento e inactividad se reducen al mínimo gracias a:

- Agrupación de las piezas que requieren mantenimiento en una misma área
- Acceso simplificado para la limpieza del enfriador
- Puertas de acceso de mantenimiento articuladas en todas partes
- Intervalo de mantenimiento estándar de 8000 horas

Un equipo de drenaje del aceite bombeado garantiza el cambio rápido y limpio del lubricante.

El sistema de control CompAir SureScan identifica las necesidades de mantenimiento, lo que permite planificar los tiempos de mantenimiento.



➤ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

➤ COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO DE VELOCIDAD CONSTANTE SIN ACEITE D75–D150: REFRIGERADOS POR AIRE

COMPRESORES DE TORNILLO		D75-A		D90-A		D110-A		D132-A		D150-A	
Presión nominal	bar g	8	10	8	10	8	10	8	10	8	10
Potencia motor	kW	75		90		110		132		150	
FAD ¹⁾	m ³ /min	11,13	9,46	13,81	12,12	16,75	14,83	19,93	17,67	22,87	20,99
Umbral de ruido ²⁾ , 1 m	db (A)	73		74		75		76		77	
Dimensiones (L x A x A)	mm	2895 x 1600 x 2050		2895 x 1600 x 2050		2895 x 1600 x 2050		2895 x 1600 x 2050		2895 x 1600 x 2050	
Peso	kg	2490		2565		2758		2816		2986	

➤ COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO DE VELOCIDAD CONSTANTE SIN ACEITE D75–D275: REFRIGERADOS POR AGUA

COMPRESORES DE TORNILLO		D75-W		D90-W		D110-W		D132-W		D150-W		D155-W
Presión nominal	bar g	8	8	10,5	8	10,5	8	10,5	8	10,5	10,5	
Potencia motor	kW	75		90		110		132		150		185
FAD ¹⁾	m ³ /min	11,25	14,61	11,17	17,62	14,45	20,59	17,53	22,78	20,40	22,61	
Umbral de ruido ²⁾ , 1 m	db (A)	75		76	75	77	76	78	77	79	78	79
Dimensiones (L x A x A)	mm	2300 x 1500 x 1500		2300 x 1500 x 1500								
Peso	kg	2193		2323		2423		2633		2843		2855

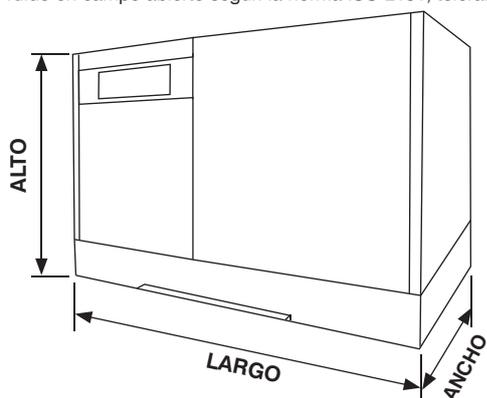
COMPRESORES DE TORNILLO		D160-W		D185-W		D200-W		D250-W		D275-W	
Presión nominal	bar g	8	9	10	9	10	8	10	8	10	9
Potencia motor	kW	150		185	185	200	200	260	260	300	
FAD ¹⁾	m ³ /min	24,21	28,95	23,96	34,34	28,74	42,42	34,18	42,30		
Umbral de ruido ²⁾ , 1 m	db (A)	77		78	77	79	78	80	79	80	
Dimensiones (L x A x A)	mm	3200 x 1900 x 1841		3200 x 1900 x 1841							
Peso	kg	4243		4253		4743		4894		5244	

➤ COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO DE VELOCIDAD VARIABLE SIN ACEITE D110–D275

COMPRESOR DE TORNILLO		D110RS-A		D110RS-W		D155RS-W		D275RS-W	
Min - Max presión	bar g	4	10	4	10	4	10	4	10
Potencia motor	kW	110		110		160		300	
FAD a 7 bar ¹⁾	m ³ /min	7,50–14,95		7,05–14,20		12,05–22,89		21,20–42,60	
Umbral de ruido ²⁾ , 1 m	db (A)	76		77		80		81	
Dimensiones compresor (L x A x A)	mm	2895 x 1600 x 2050		2300 x 1500 x 1500		2300 x 1500 x 1500		3200 x 1900 x 1841	
Dimensiones inversor (L x A x A)	mm	1200 x 600 x 2325		1200 x 600 x 2325		1200 x 600 x 2325		1600 x 600 x 2525	
Peso	kg	2758		2423		2855		5100	

¹⁾ Medición e indicación de los datos según las normas ISO 1217 Ed, 4, anexo CyE dentro de las tolerancias abajo indicadas:
Presión de aspiración 1 bar a, Temperatura de aspiración 20 °C; Humedad relativa 0% (seco)

²⁾ Medición del ruido en campo abierto según la norma ISO 2151, tolerancia ± 3 dB(A),



PRODUCTOS Y SERVICIOS INNOVADORES:

COMPAIR OFRECE SOLUCIONES INTELIGENTES EN EL AIRE COMPRIMIDO



Con más de 200 años de excelencia técnica, la marca CompAir ofrece una amplia gama de compresores y accesorios de alta fiabilidad y eficiencia energética adaptados a todo tipo de aplicaciones.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con auténtica capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

Como parte del grupo internacional Gardner Denver, CompAir se ha mantenido en todo momento en la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido.

El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. Ayudamos así a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de disponibilidad.



GAMA DE PRODUCTOS DE AIRE COMPRIMIDO DE COMPAIR

Tecnología avanzada de compresión

Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad constante y regulada
- De pistón
- Portátiles

Sin aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad constante y regulada
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad constante y regulada
- De pistón
- Centrífugos de alta velocidad – Quantima®

Gama completa de tratamiento posterior

- Filtros
- Secadores refrigeradores
- Secadores de absorción
- Gestión del condensado
- Secado con el calor de compresión

Sistemas de control modernos

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master

Servicios de valor añadido

- Auditoría de calidad del aire
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de piezas de repuesto y lubricantes CompAir originales

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

