CompAir

OilFREE

Tecnología en aire comprimido sin aceite, totalmente innovadora

¿Por qué es mejor no utilizar aceite?

Si no hay contaminación... no hay riesgo

Elegir un compresor sin aceite de CompAir es elegir un sistema de suministro de aire limpio, fiable y económico beneficioso para su negocio... y su cuenta de resultados.

La pureza del aire es un factor muy importante para muchas aplicaciones en las que el más mínimo derrame de aceite puede provocar el deterioro del producto o dañar el equipo de producción.

Le ofrecemos una amplia gama de tecnologías de compresión sin aceite, todas ellas fabricadas para proporcionarle tranquilidad gracias al suministro de aire de alta calidad. Le aseguramos que es la mejor inversión en aire comprimido. Le garantizamos que obtendrá *siempre* una pureza del aire del 100%, conforme con las normas de calidad más rigurosas.

Mantenimiento mínimo

Nuestros compresores sin aceite han sido fabricados para durar; la resistencia de su diseño y la sencillez de su construcción facilitan su mantenimiento. Además, son fáciles de utilizar; y cuentan con una gran variedad de opciones que garantizan un control permanente del suministro de aire.

Un menor coste energético

Nuestros compresores sin aceite de velocidad regulada solo consumen la energía que usted necesita, cuando la necesita. Ya sea en condiciones de carga parcial o total, un compresor sin aceite CompAir siempre le proporcionará un rendimiento energético excelente.

El compromiso de CompAir de proporcionar el aire comprimido más puro y de alta calidad, gracias al desarrollo de productos innovadores, se traduce en soluciones de categoría superior.

OilFREE

Tecnología en aire comprimido sin aceite, totalmente innovadora

La calidad importa

Cuando se trata de aire comprimido, la calidad importa. Por ese motivo, todas las máquinas de nuestra gama de compresores sin aceite han sido diseñadas con precisión para ofrecer una fuente de aire completamente limpia y fiable.

Aire de calidad sin aceite... para el cumplimiento de las normativas

- Es posible que no pueda elegir la calidad del aire comprimido que se utiliza en sus procesos, pero, para evitar cualquier riesgo de contaminación de los productos, no debe contener aceite.

Aire de calidad sin aceite... para una productividad fiable

- Su equipo de procesamiento puede resultar dañado por el aire comprimido con aceite, lo que podría afectar a los componentes electrónicos sensibles y provocar periodos de inactividad y gastos innecesarios.

Aire de calidad sin aceite... para un funcionamiento sin preocupaciones

- Elegir la tecnología sin aceite implica un ahorro de tiempo y de recursos en sus sistemas de tratamiento del aire. Además, nuestras tecnologías de aire comprimido centrífugo y lubricadas por agua, no disponen de un sistema de lubricación por aceite, lo que implica que no es necesario cambiar el citado aceite, ni desecharlo, con lo que podrá aportar su pequeño granito de arena a la conservación del planeta.

Sin aceite... sin estrés

- Por último, elegir la tecnología sin aceite implica que siempre tendrá la tranquilidad de disfrutar de un aire sin contaminantes y de alta calidad.

Un mantenimiento más inteligente

Nuestros compresores sin aceite presentan un diseño resistente, con una construcción más simple que requiere menos mantenimiento en general.

En nuestros modelos DH lubricados por agua, se ha eliminado el sistema de aceite tradicional y se ha sustituido por una simple lubricación por agua:

- Con la inyección de agua purificada en el elemento de compresión se lubrica, se sella y se refrigera el proceso de compresión.
- Sin la caja de engranajes y su correspondiente lubricación, se reducen considerablemente los costes de los consumibles del compresor.
- Al haber un número considerablemente menor de piezas móviles, se reducen los problemas, los gastos y las necesidades de mantenimiento del compresor a lo largo de su vida útil.

También disponemos de nuestra innovadora tecnología de compresores Quantima, con una única pieza móvil que gira en un campo magnético. Con este sistema, el rendimiento no disminuye durante la vida útil del compresor, por lo que se reducen significativamente los gastos de mantenimiento.

El resto de nuestros compresores de calidad probada, utilizados en aplicaciones de todo el mundo, emplean una gran variedad de métodos para garantizar que el aceite no puede contaminar el aire. Aunque las tecnologías pueden diferir, los beneficios son siempre los mismos: un mantenimiento de los compresores fácil y económico que no requiere de herramientas especiales y que ayuda a mantener los periodos de inactividad al mínimo.

Minimice sus gastos

Con la elección de un compresor sin aceite de CompAir, obtendrá un suministro de calidad garantizado, entre otros muchos beneficios.

Un importante ahorro energético y beneficios medioambientales para mejorar sus emisiones de CO_2 y reducir los costes de explotación.

- Tecnología de velocidad regulada disponible para reducir el consumo energético y minimizar todavía más los costes de explotación del compresor.
- Amplia gama de opciones de control disponible. Esto le permitirá gestionar la instalación con una mayor eficiencia, encendiendo y apagando el compresor en función de las necesidades de la planta y obteniendo un coste de explotación más económico.
- Diseños resistentes y fáciles de mantener que ayudan a reducir el tiempo de inactividad y mejorar los costes de explotación sin afectar al prestigio.

En buenas manos

Llevamos fabricando y suministrando compresores sin aceite más de ochenta años, aportando con cada década nuevas tecnologías y mejoras técnicas.

En la actualidad, seguimos estando en la vanguardia de la tecnología de compresores.

Puesto que comprendemos los retos a los que se enfrentan nuestros clientes y prestamos atención a sus necesidades, impulsamos continuamente la innovación y el desarrollo de nuestras tecnologías para poder beneficiar a la industria en su totalidad.

Este enfoque significa que diseñamos las soluciones correctas para satisfacer los objetivos de nuestros clientes, ya sea mejorando la calidad del aire, minimizando los costes de explotación o simplemente, proporcionando la tranquilidad que da una fuente de aire duradera y fiable.

Además, hemos adquirido el compromiso de desarrollar soluciones respetuosas con el medio ambiente que ayuden a nuestros clientes a cumplir las demandas de la legislación contra el cambio climático, desde rebajar sus facturas energéticas hasta reducir sus emisiones de CO_2.

Nuestras soluciones sin aceite han sido probadas en cientos de aplicaciones de todo el mundo, proporcionando aire de alta calidad y a un precio muy económico a fabricantes, procesadores y operadores de una amplia variedad de industrias, como por ejemplo:

- Alimentación y bebidas
- Farmacéutica
- Química
- Ingeniería y tecnología
- Automoción
- Electrónica

> “Impulsamos continuamente la innovación y el desarrollo de nuestras tecnologías para poder beneficiar a la industria en su totalidad.”

CompAir en acción

Mast-Jägermeister

Mast-Jägermeister, productor de cerveza y licores, instaló una nueva línea de embotellado en sus instalaciones de Linden para producir 20 000 botellas la hora.

La pureza del aire comprimido utilizado en el proceso de embotellado es un factor crítico para la calidad del producto final. Después de probar varios sistemas de distintos fabricantes, Jägermeister eligió dos modelos de velocidad regulable CompAir DH de 75 kW.

Excelencia tecnológica

Cuando se trata de aire comprimido, es justo decir que tenemos conocimientos sobre el tema y nos gusta pensar que somos expertos en lo que hacemos.

Como cualquier experto en su campo, nos ceñimos a lo que mejor sabemos hacer: diseñar soluciones de aire comprimido sin aceite para las necesidades cambiantes de la industria.

Nuestra serie DH nos permitió ofrecer nuevas ventajas con un compresor 100% lubricado por agua y, recientemente, hemos ampliado el concepto de lubricación sin aceite con la introducción del innovador compresor Quantima.

Aunque la experiencia técnica empleada en nuestros compresores sin aceite es muy compleja, nos aseguramos de que el diseño del producto final sea muy simple incorporando menos piezas y un mantenimiento más fácil.

Esto implica que usted podrá beneficiarse de 200 años de experiencia en la industria del aire comprimido en un paquete muy útil para su negocio.

CompAir

> “Dedicada a mejorar el rendimiento y la eficiencia para nuestros clientes, y a reducir al mismo tiempo el impacto medioambiental.”

A su servicio

A menudo, seleccionar un compresor sin aceite va ligado a la necesidad de tener un control total sobre la calidad del aire. Así que tiene sentido garantizar que su compresor funciona correctamente y de forma económica en todo momento.

Una manera de garantizar la máxima productividad es implementar una rutina completa de mantenimiento y servicio: esta es una forma fácil de mantener un control del estado del compresor y evitar reparaciones costosas y problemas de contaminación.

Gracias a nuestra red global de oficinas comerciales y distribuidores autorizados, ofrecemos una amplia gama de opciones de mantenimiento para los compresores, con técnicos de servicio debidamente formados y altamente calificados. Desde llamadas de emergencia hasta planes de mantenimiento y supervisiones remotas de los parámetros de funcionamiento del aire comprimido: podemos ofrecerle un paquete de servicios a medida para satisfacer las necesidades de su negocio.

Un pacto real

Las cifras del sector estiman que la mayoría de sistemas pueden perder hasta un 30% del aire comprimido a través de fugas, un control o un mantenimiento deficientes. Además, cuanto más antiguo sea el compresor, menos eficiente energéticamente será, por lo que es evidente que implementar un programa de mantenimiento del sistema de aire comprimido puede reportar beneficios inmediatos.

El uso de piezas de recambio originales también ayuda a mejorar la eficiencia del sistema de aire comprimido. En CompAir, solo disponemos de piezas de recambio originales fabricadas con los más altos criterios de calidad, lo que puede ayudar a evitar futuras averías en el equipo.

Gama DH, aire comprimido sin aceite de la mayor calidad para todas las aplicaciones

- Elemento de compresión de transmisión directa y de una sola etapa que maximiza la eficiencia y minimiza el mantenimiento.
- Inyección de agua de alta calidad que lubrica, refrigera y sella el proceso de compresión maximizando la eficiencia.
- arcasa completamente silenciada y empaquetada que reduce el ruido y simplifica la instalación.
- Tecnología de velocidad variable disponible para reducir los costes energéticos.
- Completas funciones de control que garantizan un funcionamiento seguro y fiable, incluyendo la capacidad de comunicación remota.

CompAir en acción

Rohde & Schwarz

Rohde & Schwarz GmbH & Co. KG ha emprendido un programa para actualizar su suministro de aire comprimido con los compresores sin aceite DH de CompAir en su principal planta de producción de Memmingen (Alemania).

El objetivo era aumentar la fiabilidad de la producción y al mismo tiempo, reducir los costes en aire comprimido.La empresa ya ha alcanzado estos objetivos con un período de amortización corto y una mayor eficiencia.

"Los costes adicionales de la inversión se amortizan gracias al menor consumo de energía y a la reducción de los costes de mantenimiento".

Alfred Ahon, proyectos de tecnología de fabricación, Rohde & Schwarz.

"CompAir está comprometido con la calidad y la innovación y la comprensión de las necesidades de los clientes."

PureAir™

Aire de calidad, totalmente exento de aceite

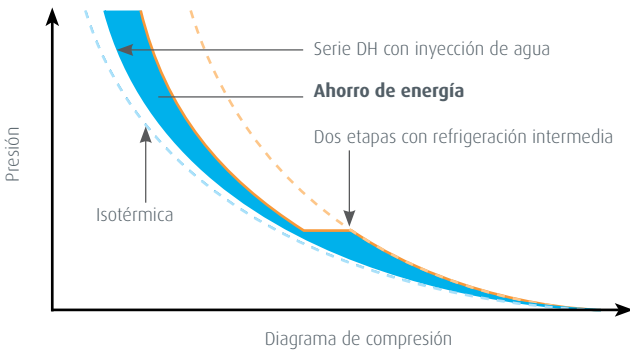
Un compresor completamente sin aceite es sinónimo de inexistencia garantizada de contaminación de aceite en sus procesos

Nuestros compresores DH, sin aceite, están ayudando a las industrias de todo el mundo a satisfacer y superar los objetivos de calidad y producción en las aplicaciones del sector de alimentación , bebidas, farmacéutico, electrónico, sanitario y el de generación de energía entre muchos otros.

La gama DH de CompAir:

- Disminuye los costes de energía.
- Disminuye los costes de mantenimiento.
- Disminuye el riesgo en los negocios.
- Disminuye el impacto en el medio ambiente.

AHORRO DE ENERGÍA



La inyección de agua es sinónimo de temperaturas más bajas, y las temperaturas más bajas son sinónimo de compresión más eficiente.

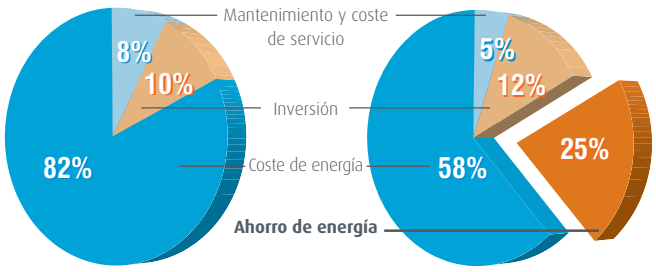
airOndemand

Tecnología de velocidad variable

La máxima eficacia en todos los niveles reduce los costes energéticos y supone un ahorro de dinero.

- Alta fiabilidad.
- Alta eficiencia energética.
- Bajo coste de explotación.

COSTE ANUAL DE EXPLOTACIÓN



Típico compresor de velocidad fija, trabajando con el 70% de la carga.

Compresor de velocidad variable, con el 70% de la carga.

assure™
First Class Compressor - First Class Warranty

Garantía Assure, para garantizar su tranquilidad.

Los programas de servicio y la garantía Assure de CompAir, le garantizarán hasta 44 000 horas de tranquilidad durante 6 años1, ya que es una de las garantías más completas disponibles en el sector.

Ventajas para el usuario:

- La garantía Assure es totalmente gratuita para el propietario del compresor [2].
- El proveedor de servicio autorizado CompAir ofrecerá una calidad de servicio garantizada.
- El acuerdo de servicio Assure en el que se basa la garantía permite controlar con precisión los presupuestos de mantenimiento y los costes de explotación.
- El uso de piezas originales CompAir maximiza la vida útil y la eficiencia del compresor.

Lo que antes ocurra
Sujeto a términos y condiciones

Quantima: innovación exclusiva, eficiencia excepcional

Quantima de CompAir, un gran avance en tecnología de compresión sin aceite

- Eficiencia excepcional.
- Fiabilidad óptima.
- Impacto medioambiental mínimo.

El conjunto de motor y compresión Q-drive patentado de Quantima tiene solamente una pieza móvil y funciona con el giro del rotor en un campo magnético de hasta 60 000 rpm.

Q-drive es especial por lo que no tiene:

- No tiene caja de engranajes.
- No tiene aceite.
- No hay contacto.
- No hay desgaste.

Q-drive™

“CompAir Quantima Ultima tecnología en compresores centrifugos, que incluye una eficiente supervisión, alta calidad del aire comprimido y totalmente exento de aceite.”

CompAir en acción

Murray Goulburn

Tan sólo cinco meses después de instalar el compresor de aire Quantima de CompAir, Murray Goulburn ha **ahorrado alrededor de 70 000 £** en costes anuales energéticos y de mantenimiento y ha **reducido las emisiones de CO_2 en más de 1908 toneladas** en 12 meses.

Compresor de categoría superior con una eficiencia excepcional

Los compresores de aire centrífugos de Quantima ofrecen grandes beneficios en comparación con la tecnología tradicional; es fácil ver cómo este innovador compresor revoluciona la eficiencia y el ahorro energético.

- Eficiencia excepcional debido a que no contiene caja de engranajes ni piezas de contacto.
- Ahorro de energía de como mínimo un 25% fácil de conseguir.
- Consumo energético en descarga mínimo; solo un 2,5% del consumo energético a plena carga, que equivale a 7 kW para un compresor de 300 kW.
- Tecnología de velocidad variable con un rendimiento que se adapta a los requisitos, ya que minimiza el funcionamiento en descarga.
- Controles de compresor sofisticados que maximizan la flexibilidad y proporcionan un ahorro de energía adicional.
- Ocupación de espacio mínima, de un 40 a un 50% inferior en tamaño y peso.
- LNiveles de ruido mínimos, sólo 69 dB(A)

Q-master™

Fiabilidad y rendimiento óptimos

- Controlador Q-master™ con una sofisticada pantalla táctil que maximiza la flexibilidad y el ahorro de energía.
- Q-LIFE™ permite un mantenimiento predictivo mediante supervisión remota.
- Tranquilidad y cero riesgos.

Quantima®

Cuidamos el medio ambiente

Quantima ofrece un menor impacto medioambiental, ya que utiliza muchas menos toneladas de CO_2 en su fabricación, uso y eliminación. Así conseguimos mejorar su imagen ecológica y aumentar la demanda en el mercado.

Quantima ahorra energía, lo que implica una menor carga de carbono. Además empleamos menos recursos físicos para fabricar y realizar el mantenimiento de Quantima y no utilizamos ni una gota de aceite en el compresor.

Si se trata de ofrecer una solución de compresores de aire respetuosos con el medioambiente, Quantima ofrece un excelente ahorro de energía y de residuos, y supone una reducción de las emisiones de CO_2.

En contraste con las tecnologías de tornillo tradicionales, en un período de diez años una unidad Quantima de 300 kW puede reducir las emisiones de CO_2 en 1920 toneladas.

Esto equivale a la eliminación de la emisión total de 75 vehículos utilitarios o a plantar 16.000 árboles*.

* www.smmtco2.co.uk, The Society of Motor Manufacturers and Traders Ltd
www.unep.org, Programa medioambiental de las Naciones Unidas

Q-LIFE™

Con el paquete de servicios Q-life conseguirá un rendimiento máximo sin riesgos y la calidad, eficiencia y fiabilidad de categoría superior que necesita día tras día.

Gracias a la sencillez de la tecnología innovadora de Quantima, el tiempo de inactividad se reducirá al mínimo y obtendrá una fiabilidad de categoría superior, con lo que no solo ahorrará dinero en el mantenimiento, sino que podrá olvidarse de los problemas y de los riesgos.

Q-life es un paquete de mantenimiento predictivo en el que se supervisa constantemente cada unidad para proporcionar una fiabilidad y un rendimiento óptimos, lo que nos permite prestar servicio técnico a los componentes antes de que presenten problemas.

A diferencia de otros paquetes de mantenimiento, Q-life™ cubre todas las revisiones con un coste fijo, lo que garantiza una solución extremadamente rentable.

Compresores rotativos de tornillo sin aceite de la Serie D

Los compresores de la serie D de CompAir generan aire de máxima calidad sin aceite conforme a los estándares de calidad más estrictos, por lo que resultan idóneos para los procesos de fabricación en los que el aire entra en contacto directo con el producto o los equipos sensibles.

Industrias como la química, la farmacéutica, la electrónica, la de alimentos y bebidas y la eléctrica ya confían en CompAir para obtener una seguridad total en la tecnología sin aceite.

Los compresores de la Serie D pueden modificarse para satisfacer aplicaciones determinadas y las demandas y especificaciones individuales de un amplio abanico de industrias. Entre los ejemplos de productos diseñados a medida podemos encontrar tensiones alternativas, protección frente a la intemperie o la congelación, motores no estándar y compresores sin silicona entre muchos otros.

> “El diseño del elemento de compresión CompAir establece la norma industrial para la eficacia energética.”

CompAir en acción

AES Energía Cartagena

Joaquín Sánchez, director de mantenimiento de planta declaró: “Tuvimos en cuenta soluciones de aire comprimido de diferentes proveedores, y nos dimos cuenta de que el sistema CompAir ofrecía la mejor solución, ya que contaba con una producción de aire económica, un suministro sin aceite garantizado y una secuenciación del compresor que garantizaban la durabilidad del equipo”.

Características distintas para un aire de alta calidad sin aceite

Elemento de compresión CompAir
Aire comprimido 100 % sin aceite – Garantizado.

El diseño incorpora cojinetes de bolas y rodillos de alta resistencia y baja fricción, así como sistemas de accionamiento helicoidal y sincronización de los engranajes. El empuje equilibrado de los pistones compensa las cargas a lo largo de los cojinetes, permitiendo que cada uno de ellos alcance su expectativa de vida óptima.

Excelente eficiencia y mayor durabilidad

El diseño del elemento de compresión CompAir establece la norma industrial para la eficacia energética. Los avanzados perfiles asimétricos del rotor y la optimización de las aberturas radiales y axiales, garantizan la máxima salida de aire con un consumo energético mínimo.

El revestimiento de los rotores incorpora unos canales de tamaño generoso para la refrigeración líquida con los que se obtiene una disipación uniforme del calor, lo que permite utilizar tolerancias más cercanas para una alta eficacia de compresión.

Un sistema de filtrado de dos etapas impide la entrada de partículas en suspensión en los elementos de compresión. Los filtros de malla del panel prolongan la vida útil del elemento de filtrado. Esto también garantiza que los motores y enfriadores funcionen con la máxima capacidad de enfriamiento.

Recuperación de energía

Gracias al enfriamiento por descarga de aire caliente, los compresores refrigerados por aire de la Serie D de CompAir pueden proporcionar calefacción ambiental para complementar los sistemas existentes y reducir los costes de calefacción.

Los compresores refrigerados por agua de la Serie D se pueden configurar en fábrica para que proporcionen temperaturas de agua de enfriamiento de hasta 85°C, con lo que se puede utilizar el agua para requisitos de proceso o de calentamiento.

airOndemand

La respuesta perfecta a su demanda de aire gracias a la tecnología de velocidad variable

La Serie D de compresores ofrece un buen número de modelos de velocidad variable que utilizan variadores de máxima eficiencia y una moderna tecnología de pantalla táctil fácil de usar. La incorporación de un compresor de velocidad variable en cualquier instalación de compresores estándar hace posible que todo el sistema ajuste con precisión la salida a la demanda. Así los compresores consumen únicamente la cantidad precisa de energía que necesitan para realizar su trabajo y se obtiene un extraordinario ahorro de energía.

Mantenimiento simplificado

Los costes de mantenimiento e inactividad se reducen al mínimo gracias a:

- Agrupación del servicio en una misma área.
- Acceso simplificado para la limpieza del enfriador.
- Puertas de acceso de mantenimiento articuladas en todas partes.
- Intervalo de mantenimiento estándar de hasta 8000 horas.

El sistema de control SureScan de CompAir identifica las necesidades de mantenimiento, lo que permite planificar los tiempos de mantenimiento.

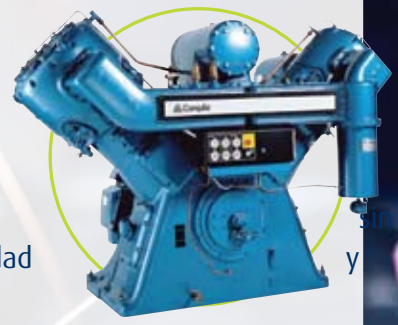
V-Major y V-Compact: un importante ahorro energético con menos costes de funcionamiento.

- **CONSUMO DE ENERGÍA MÍNIMO**
  El 75% del coste de funcionamiento de un compresor de aire se debe al coste energético. V-Major y V-Compact utilizan menos energía que los tipos rotativos, lo que implica un ahorro de costes importante cada año. Disponen de un sistema de regulación en tres fases para el funcionamiento con plena carga, carga parcial o sin carga para reducir el consumo de energía a carga parcial.

- **FIABILIDAD A LARGO PLAZO**
  Los compresores alternativos de CompAir ofrecen una fiabilidad duradera en todas las condiciones, lo que permite un funcionamiento eficiente en ambientes de hasta 55ºC..

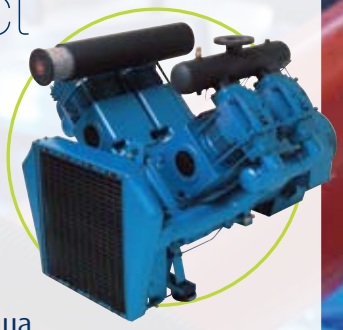
- **MANTENIMIENTO DE BAJO COSTE**
  El diseño robusto con velocidades muy bajas, amplias superficies de los cojinetes y válvulas con tratamiento antifricción garantiza un mantenimiento mínimo.

V-Major



El compresor V-Major cuenta con un diseño refrigerado por agua aceite de baja velocidad doble acción.

V-Compact



El compresor V-Compact es una unidad de libre colocación de acción simple montada sobre soportes antivibración y adecuada para la refrigeración de aire y agua.

DURABILIDAD INTEGRADA

El amortiguador de pulsaciones de descarga amplia la vida de la válvula.

El enfriador intermedio garantiza el suministro de aire frío en la segunda etapa.

La válvula automática de drenaje se abre cuando el compresor se descarga.

La amplia y clara instrumentación proporciona una supervisión del estado de la máquina que permite planificar su mantenimiento.

INSTALACIÓN SIMPLE

Diseño de acoplamiento directo compacto que incorpora soportes antivibración integrales, sin necesidad de conocimientos especializados.

REGULACIÓN EFICIENTE

- Válvula automática de descarga que ajusta la salida a los requisitos del sistema para reducir los costes de consumo energético.

Aplicaciones habituales

- Centrales eléctricas
- Plantas petroquímicas
- Manipulación de granel en polvo y de líquidos
- Acerías y fundiciones
- Recuperación de biogás en vertederos
- Plantas de desalinización
- Fabricación de cemento
- Recuperación de CO_2 en industrias cerveceras
- Canalización de aire
- Compresión de gas natural y nitrógeno
- Aire de instrumentación
- Aire de servicio
- Aire para procesos:-
  Generación de nitrógeno
  Fermentación
  Elevación de aire
  Pintura a pistola

Serie Champion R, diseñada para resistir condiciones extremadamente duras

Disponible en configuración abierta y configuración cerrada insonorizada, la Serie R ha sido diseñada para un fácil manejo.

Los compresores Champion R pueden cambiar entre plena y media carga en función de la demanda de aire, lo que los hace extremadamente eficientes en comparación con las alternativas de velocidad fija.

CONSUMO DE kW A MEDIA CARGA = CAUDAL MEDIO

Gracias al conjunto constructivo del elemento de compresión Champion doble, se produce una importante reducción del consumo de energía a media carga.

¡VALE LA PENA!

En comparación con otros sistemas de compresión sin aceite, con la Serie R sin aceite es posible conseguir un gran ahorro anual. Este ahorro es el resultado de la excelente eficiencia bajo carga y un requisito de potencia de tan solo el 8% sin carga.

> “Su diseño simple y resistente reduce los costes de mantenimiento y de piezas de repuesto al mínimo.”

La Serie Champion R, lo último en eficiencia económica

DISEÑO ABIERTO O INSONORIZADO

La tecnología siempre es satisfactoria cuando existe una relación entre el rendimiento y los costes de inversión.
Ese es exactamente el caso de los compresores de pistón de la Serie R.

TECNOLOGÍA ACTUAL

La Serie R convence por los siguientes hechos claros y comprobables:

- Enfriadores de generosas dimensiones.
- Bajas temperaturas del aire comprimido.
- Diseño especialmente resistente.
- Sin componentes por separado.
- Sistema preparado para la conexión.

CONTROLADOR DEL COMPRESOR DELCOS 3100-R

- Pantalla con indicación clara en forma de texto.
- Funcionamiento asistido con menús.
- Cambio de carga básico para hasta 5 máquinas.
- Reloj conmutador.
- Intervalos de mantenimiento supervisados.
- Control de media carga/plena carga.

Aplicaciones habituales

- Aeroespacial
- Automoción
- Bebidas
- Cervecerías
- Química
- Alimentación
- Hospitales
- Laboratorios
- Electrónica Fabricación

Especificaciones técnicas de la gama de productos sin aceite CompAir

Serie DH, compresores de tornillo con inyección de agua de velocidad fija

Modelo de compresor	Refrigeración	FAD máximo[1] m³/min		Motor kW	Nivel sonoro [2] dB(A)	Peso kg	Dimensiones (mm)		
		8 bar	10 bar				Largo	Ancho	Alto
D15H	Air	2.48	2.01	15	73	610	1477	868	1511
D15H	Water	2.48	2.01	15	65	540	1477	868	1511
D22H	Air	3.54	2.94	22	74	660	1477	868	1511
D22H	Water	3.54	2.94	22	65	570	1477	868	1511
D37H	Air	5.86	5.04	37	71	960	1722	920	1659
D37H	Water	5.86	5.04	37	61	860	1722	920	1659

Serie DH, compresores de tornillo con inyección de agua de velocidad variable

Modelo de compresor	Refrigeración	Rango de presión de 5 a 10 bar FAD [1] m³/min a 7 bar g		Motor kW	Nivel sonoro [2] dB(A)	Peso kg	Dimensiones (mm)		
		min.	max.				Largo	Ancho	Alto
D15H RS	Air	0.71	2.41	15	72	685	1677	868	1511
D15H RS	Water	0.71	2.41	15	65	615	1677	868	1511
D22H RS	Air	1.11	3.47	22	73	740	1677	868	1511
D22H RS	Water	1.11	3.47	22	65	650	1677	868	1511
D37H SR	Air	1.23	6.38	37	71 (70%)	970	1722	920	1659
D37H SR	Water	1.23	6.38	37	61 (70%)	870	1722	920	1659
D50H SR	Air	2.03	7.48	50	72 (70%)	1850	2158	1412	1971
D50H SR	Water	2.03	7.48	50	72 (70%)	1750	2158	1412	1971
D75H SR	Air	3.48	11.27	75	75 (70%)	2000	2158	1412	1971
D75H SR	Water	3.48	11.77	75	75 (70%)	1900	2158	1412	1971
D110H SR	Water	3.29	17.96	110	75 (70%)	2100	2158	1412	1971

Quantima, compresores centrífugos de velocidad variable Quantima®

Modelo de compresor	Refrigeración	Rango de presión de 5 a 8 bar FAD [1] m³/min a 7 bar g		Motor kW	Nivel sonoro [2] dB(A)	Peso kg	Dimensiones (mm)		
		min.	max.				Largo	Ancho	Alto
Q-26	Water	21.0	26.7	150	69	2400	2400	1600	1850
Q-34	Water	25.8	33.8	190	69	2400	2400	1600	1850
Q-43	Water	32.5	44.4	240	69	2600	2400	1600	1850
Q-52	Water	38.7	52.7	300	69	2600	2400	1600	1850

Modelo de compresor	Refrigeración	Rango de presión de 3 a 5 bar FAD [1] m³/min a 3 bar g		Motor kW	Nivel sonoro [2] dB(A)	Peso kg	Dimensions (mm)		
		min.	max.				Largo	Ancho	Alto
Q-70L	Water	44.6	70.9	300	69	3800	2950	2000	1950

[1] Datos medidos y testados según con ISO 1217, 4ª edición, anexo C & E, en las siguientes condiciones: Presión de entrada de aire 1bar/14,5 psi; Temperatura de entrada de aire 20ºC

Serie D, compresores de tornillo sin aceite refrigerados por aire

	Modelo de compresor	FAD máximo [1]		Motor kW	Nivel sonoro [2] dB(A)	Peso kg	Dimensiones (mm)		
		bar	m³/min				Largo	Ancho	Alto
	D75-08A	8	11.13	75	73	2490	2895	1600	2050
	D75-10A	10	9.46	75	73	2490	2895	1600	2050
	D90-08A	8	13.81	90	74	2565	2895	1600	2050
	D90-10A	10	12.12	90	74	2565	2895	1600	2050
	D110-08A	8	16.75	110	75	2758	2895	1600	2050
	D110-10A	10	14.83	110	75	2758	2895	1600	2050
	D132-08A	8	19.93	132	76	2816	2895	1600	2050
	D132-10A	10	17.67	132	76	2816	2895	1600	2050
	D150-08A	8	22.87	160	77	2986	2895	1600	2050
	D150-10A	10	20.99	160	77	2986	2895	1600	2050

Serie D, compresores de tornillo sin aceite refrigerados por agua

	Modelo de compresor	FAD máximo [1]		Motor kW	Nivel sonoro [2] dB(A)	Peso kg	Dimensiones (mm)		
		bar	m³/min				Largo	Ancho	Alto
	D75-08W	8	11.25	75	75	2193	2300	1500	1500
	D90-08W	8	14.61	90	76	2323	2300	1500	1500
	D90-10W	10.5	11.18	90	75	2323	2300	1500	1500
	D110-08W	8	17.62	110	77	2423	2300	1500	1500
	D110-10W	10.5	14.45	110	76	2423	2300	1500	1500
	D132-08W	8	20.59	132	78	2633	2300	1500	1500
	D132-10W	10.5	17.53	132	77	2633	2300	1500	1500
	D150-08W	8	22.78	150	79	2843	2300	1500	1500
	D150-10W	10.5	20.40	150	78	2843	2300	1500	1500
	D155-10W	10.5	22.61	185	79	2855	2300	1500	1500
	D160-08W	8	24.21	150	77	4243	3200	1900	1841
	D185-09W	9	28.95	185	78	4253	3200	1900	1841
	D185-10W	10.5	23.96	185	77	4253	3200	1900	1841
	D200-09W	9	34.34	200	79	4743	3200	1900	1841
	D200-10W	10.5	28.74	200	78	4743	3200	1900	1841
	D250-08W	8	42.42	260	80	4894	3200	1900	1841
	D250-10W	10.5	34.18	260	79	4894	3200	1900	1841
	D275-09W	9	42.30	300	80	5244	3200	1900	1841

Serie D, velocidad variable

	Modelo de compresor	Rango de presión de 4 a 10 bar FAD [1] m³/min a 7 bar g		Motor kW	Nivel sonoro [2] dB(A)	Peso kg	Dimensiones (mm)		
		min.	max.				Largo	Ancho	Alto
	D110RS-A	7.50	14.95	110	76	2758	2895	1600	2050
	D110RS-W	7.05	14.20	110	77	2423	2300	1500	1500
	D155RS-W	12.05	22.89	160	80	2855	2300	1500	1500
	D275RS-W	21.20	42.60	300	81	5100	3200	1900	2525

Gama de pistón

	V-Major Compresor de pistón	V-Compact Compresor de pistón	R-series Champion estandard Compresor de pistón
Presión	1.5 - 20.5 bar	1.5 - 10.5 bar	4 - 12 bar
Caudal	15.1 - 92.7 m³/min	2.76 - 12.3 m³/min	7.5 - 18.1 m³/min
Potencia	81 - 243 kW	18.5 kW - 59 kW	45 kW - 110 kW

/60º F; Humedad 0% (seco)

[2] Nivel sonoro medido en campo abierto, según con ISO 2151, tolerancia +- 3 dB(A)

OilFREE

Tecnología en aire comprimido sin aceite, totalmente innovadora

CompAir

CompAir para su industria

CompAir es un importante fabricante mundial de equipos de aire comprimido y gases, proporcionando compresores el alto rendimiento y bajo costes de explotación en tecnologías de tornillo rotativo, exento de aceite, unidades centrífugas, de pistón y portátiles, así como, productos auxiliares para una amplia gama de industrias.

Con una red de empresas de ventas y distribución por todos los continentes, ofreciendo una capacidad de suministro global con un servicio local.

CompAir es parte del Grupo Gardner Denver, fabricante mundial de compresores, equipos de bombeo soplantes y otros equipos de transferencia fluido.

Póngase en contacto con nosotros

Para obtener más información, envíe un mensaje de correo electrónico a sales@compair.com o visite www.oilfreecompressors.net

www.compair.com

Part of the Gardner Denver Group

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso.
La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

Brochure re-order. 91005-610E 01/12 CI