

## COMPRESORES DE TORNILLO

VELOCIDAD FIJA

VELOCIDAD VARIABLE (RS)



⇒ L30 RS – L132 RS

⇒ L30 – L132

## ➤ TECNOLOGÍA INTELIGENTE DESDE 30 – 132 kW VELOCIDAD FIJA Y VELOCIDAD VARIABLE

### ➤ AIR-END EFICIENTE DE CALIDAD SUPERIOR

El elemento de compresión de alto rendimiento, con velocidad de rotación reducida, economiza el consumo de energía. Además, el innovador diseño del sello del eje a prueba de fallos, el filtro de aceite integrado y la válvula reguladora de aceite, garantiza el mínimo de mangueras externas, para asegurar el máximo nivel de calidad y fiabilidad.

### ➤ CONTROLES INTELIGENTES INTEGRADOS

Un control operativo estricto es esencial para reducir los costes de funcionamiento. Todos los compresores rotativos de tornillo CompAir se entregan con controladores inteligentes totalmente electrónicos que ofrecen una supervisión eficiente e incluyen una sencilla pantalla táctil.



## DAD VARIABLE

### ⇒ **POSTENFRIADOR DE GRAN SUPERFICIE**

La óptima refrigeración garantiza una significativa reducción de las temperaturas de funcionamiento y de descarga.

### ⇒ **MANGUERAS DE CALIDAD ÓPTIMA**

Las resistentes mangueras, con acoplamientos victaulic en vitón incrementan la fiabilidad y facilitan el mantenimiento.

### ⇒ **SISTEMA DE LUBRICACIÓN DEL MOTOR AUTOMÁTICO (55–132 kW)**

Incrementa la durabilidad del cojinete y no necesita mantenimiento.

### ⇒ **FILTRO SEPARADOR DE ALTO RENDIMIENTO**

El filtrado bifásico garantiza la entrada de aire de calidad óptima en nuestro sistema, < 3 ppm de aceite en aire. Fácil mantenimiento gracias a su tapa abatible.

### ⇒ **NUEVO INVERSOR**

Integrado en el armario eléctrico.

### ⇒ **MOTOR ELÉCTRICO CON AHORRO DE ENERGÍA**

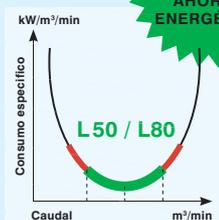
Los compresores están equipados con un motor eléctrico de alta eficiencia y ahorro de energía que reduce las emisiones de CO<sub>2</sub>.

### ⇒ **VENTILADOR ACCIONADO POR MOTOR TÉRMICO**

El ventilador, altamente eficiente y de bajo nivel sonoro, permite utilizar el compresor en el lugar de trabajo, y usar una mayor longitud del conducto sin asistencia.

### **L50 / L80 – EL AHORRADOR DE ENERGÍA**

La extensión de la clase 45/75kW con L50/L80 permite un ahorro de energía del 8%. El excelente cabezal con la velocidad optimizada del rotor, hace que el compresor funcione con mayor eficiencia y además reduce el nivel de ruido.



Rango con mejor rendimiento del Air-End para un óptimo caudal de aire.

## LOS COMPRESORES DE AIRE DE COMPAIR PROPORCIONAN UN NOTABLE AHORRO ENERGÉTICO, REDUCIENDO POR LO TANTO:

- *Sus Costes Energéticos*
- *Sus Costos de Mantenimiento*
- *El Nivel de Ruido*
- *La Huella*
- *El Medio Ambiente*

### ⇒ **COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO CON INYECCIÓN DE ACEITE**

La nueva gama de compresores rotativos de tornillo con inyección de aceite de CompAir incorpora los últimos avances tecnológicos y los procesos de fabricación más novedosos, para proporcionar a los usuarios una fuente continua de aire comprimido de altísima calidad, fiable y económico.

### ⇒ **DISEÑO COMPACTO**

La reducción de la huella minimiza la necesidad de espacio para la instalación. El rápido desmontaje de las puertas permite un acceso completo y facilita el mantenimiento.



#### Modelo Compresor

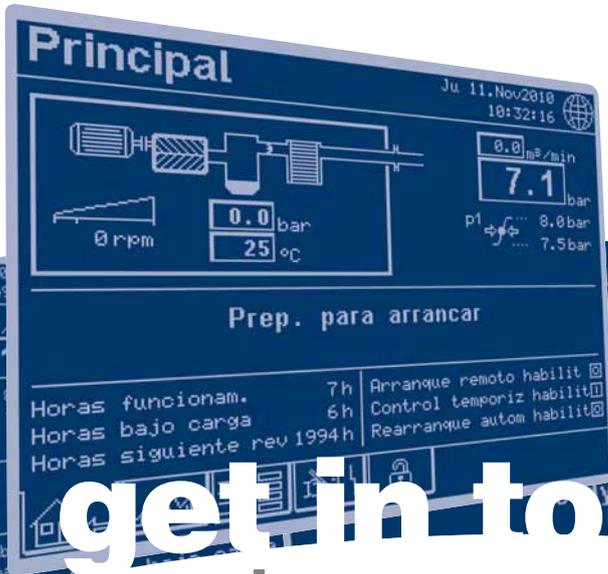
<b>Frame 3</b>	L30, L37, L45, L50
<b>Frame 4</b>	L55, L75, L80
<b>Frame 5</b>	L90, L110, L132
<b>Modelo RS</b>	L30RS, L37RS, L45RS, L55RS, L75RS, L90RS, L110RS, L132RS Velocidad regulada con ahorros de energía de hasta el 40%

## ⇒ TECNOLOGÍA DEL CONTROLADOR INTELIGENTE DE COMPAIR

### ⇒ DELCOS XL – INNOVADOR CONTROLADOR DE COMPRESORES CON PANTALLA TÁCTIL

El controlador DELCOS XL con pantalla táctil de alta resolución es extremadamente fácil de usar y sencillo. Todas las funciones se estructuran de forma clara y visualmente intuitiva en cinco menús principales.

El sistema de control multilingüe del controlador DELCOS XL garantiza un funcionamiento fiable y protege la inversión mediante la supervisión continua de los parámetros de funcionamiento, un factor esencial para reducir los costes operativos.



# get in touch

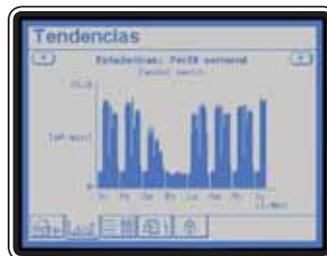
## con la nueva generación de controladores de compresores

- ⇒ **FUNCIONAMIENTO SEGURO Y FIABLE**
- ⇒ **PANEL DE INTERFAZ FÁCIL DE USAR**
- ⇒ **FLEXIBILIDAD**
- ⇒ **EFICIENCIA DE COSTES**

### ⇒ DIAGRAMAS DE TENDENCIA

La posibilidad de mostrar análisis detallados del sistema en forma de diagramas y gráficos de tendencia permite ajustar con precisión los parámetros de funcionamiento para maximizar la eficiencia.

- Presión de línea
- Velocidad del motor (velocidad variable)
- Horas bajo carga/Total de horas de funcionamiento y caudal medio
- Caudal medio semanal



### ⇒ CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONES

- Página principal
  - visión instantánea del estado del compresor
- Reloj en tiempo real
  - permite preajustar el arranque y la parada del compresor
- Ajuste de presión secundario
- Control integrado de refrigeración y secador
- Historial de fallos
  - permite realizar análisis en profundidad
- Control remoto mediante entradas programables
- Reinicio automático tras un fallo de alimentación
- Secuenciación carga básica (SCB) opcional
- Tarjeta SD opcional
  - almacena todas las características de funcionamiento

## ⇒ SmartAir Master – SISTEMA DE CONTROL MULTICOMPRESOR DE ALTA EFICIENCIA

Las estaciones de aire comprimido modernas deben ofrecer mayor eficiencia energética, más fiabilidad y cumplir normas de seguridad más estrictas. Como resultado, los secuenciadores inteligentes con sensibilidad a la demanda son cada vez más importantes.

El modelo SmartAir Master puede controlar de forma inteligente cualquier combinación de hasta 12 compresores, ya sean de velocidad fija o variable, y reduce el consumo de energía ajustando la presión de la red a la menor banda posible, garantizando el mínimo absoluto para el funcionamiento sin carga.

En instalaciones con compresores de distinta capacidad, trabajar con sistemas sensibles a la demanda asegura la combinación idónea de los compresores para ajustarse a la demanda del sistema, obteniéndose un ahorro máximo de energía. Cuando se instalan compresores de igual capacidad, el secuenciador iguala las horas de funcionamiento y mejora el ahorro optimizando los intervalos de mantenimiento.



### ⇒ BENEFITS AT A GLANCE

- Gráficos intuitivos y fáciles de usar en la pantalla táctil
- Ahorro máximo de energía y otros costes mediante la reducción de los tiempos de descarga y el uso de los compresores en el intervalo de presiones más estrecho.
- Instalación sencilla con coste reducido de cableado gracias a la estructura de bus
- Descripción completa de toda la estación de aire comprimido
  - Los controladores DELCOS se pueden conectar sin necesidad de hardware adicional

## ➤ TECNOLOGÍAS INTELIGENTES QUE AHORRAN ENERGÍA

### ➤ ¡Reduzca el coste de explotación y el consumo de energía!

Un aire comprimido es un medio versátil, flexible y seguro para transmitir energía. Se utiliza en prácticamente todos los sectores industriales. De hecho, más del 10% de la electricidad que consume la industria se dedica a la compresión de aire.

Según el proyecto "EU-SAVE II", las estaciones de aire comprimido de Europa consumieron aproximadamente 80.000.000.000 kWh. en el año 2000.

Sin embargo, hasta el 30% de esta energía se pierde a causa de las fugas. Esta cantidad equivale a la producción total de una central eléctrica media. Todavía se pierde mucha más debido al mal uso y a un mantenimiento deficiente.

Los Productos y Servicios de CompAir, han sido diseñado para ahorrar energía a través sus sistemas de aire comprimido.

### ➤ Nuestra tecnología avanzada de velocidad regulada es la respuesta perfecta a sus necesidades concretas de aire.

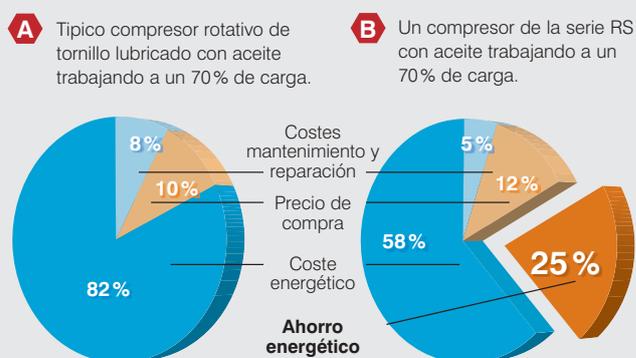
Los compresores de velocidad regulada de CompAir pueden satisfacer de forma eficiente y fiable la demanda variable de aire de la mayoría de los sistemas de aire comprimido.

Estos compresores aumentan y reducen su velocidad para adaptar la producción de aire a las fluctuaciones de la demanda. Un compresor de velocidad variable adecuado en la aplicación adecuada ofrece un ahorro considerable de energía y una fuente de aire estable con una presión constante.

$$E = mc^2$$

### ➤ AHORROS ENERGETICOS IMPORTANTES

Coste anual de explotación con compresores de velocidad variable.



- Excelente rendimiento
- Alta fiabilidad
- Bajo coste de explotación
- Control preciso de la presión

➤ Los productos de la serie L-RS están diseñados para obtener la máxima eficiencia en todo el rango de funcionamiento.



⇒ *Las características de CompAir RS son sus beneficios.*

### *Amplio rango de regulación*

- La ausencia de ciclos permite un ahorro importante de energía

### *Un diseño perfecto: motor, transmisión y elemento de compresión*

Alta eficiencia en todo el rango de caudal

- Rendimiento con importantes ahorros de energía.

### *Probado concepto de inversor*

- Integrado en el armario eléctrico
- Protección contra el polvo mediante filtros de entrada recambiables
- Fiabilidad máxima gracias a un sistema de refrigeración optimizado
- Garantía de alta disponibilidad y larga vida útil



## ⇒ **RECICLE EL EXCESO DE CALOR DE SU COMPRESOR DE AIRE**

Aproximadamente el 10% de toda la electricidad utilizada en la industria está representado por sistemas de aire comprimido. Es un hecho termodinámico que alrededor del 95% de esta energía se convierte en calor y se desperdicia en la atmósfera a través del calor disipado por el motor y el sistema de enfriamiento, y la mayoría de la pérdida se produce a través del enfriador de aceite.

Los intercambiadores de calor de CompAir le brindan la oportunidad de ahorrar dinero, energía y reducir su huella de CO<sub>2</sub>. Pueden estar montados de fábrica o estar disponibles en forma de un kit que incluye todos los adaptadores y tubos necesarios para la reconversión sobre el terreno.

⇒ **Sistema de recuperación de energía – montado de fábrica o kit de reconversión**



# assure™

First Class Compressor - First Class Warranty

⇒ **GARANTÍA**  
*de tranquilidad*

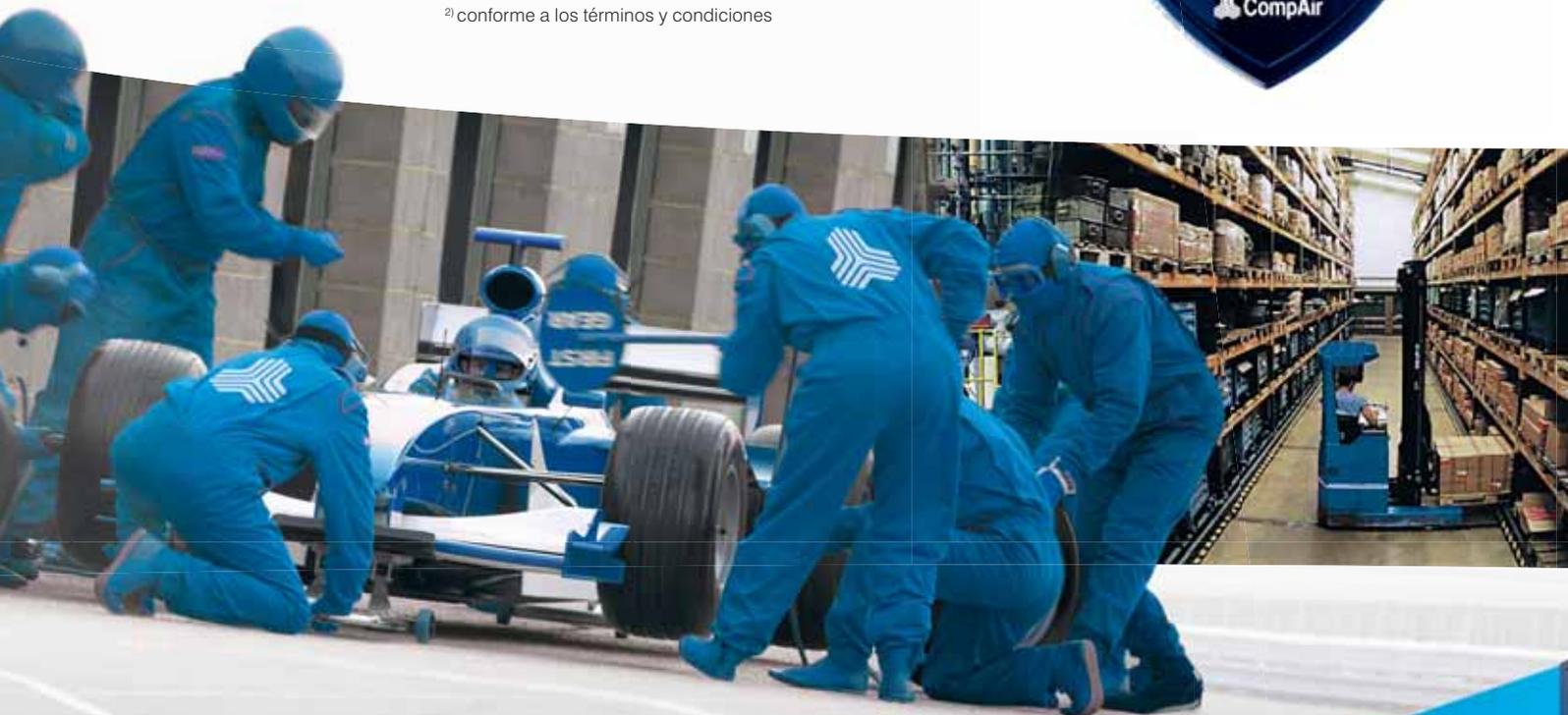
Los programas de garantía y mantenimiento Assure de CompAir le ofrecen hasta 44.000 horas/6 años<sup>1)</sup> de tranquilidad, y constituyen una de las garantías más completas del mercado.

Sus ventajas:

- La garantía ASSURE es totalmente gratuita para el propietario del compresor<sup>2)</sup>
- Los proveedores de servicios autorizados CompAir ofrecen una calidad de servicio garantizada
- Un contrato de mantenimiento Assure que refuerce la garantía permitirá presupuestar con precisión las operaciones de mantenimiento y el coste de explotación
- El uso de repuestos y lubricantes originales CompAir maximizará la vida útil y la eficiencia del compresor

<sup>1)</sup> lo que suceda primero

<sup>2)</sup> conforme a los términos y condiciones



## ⇒ **DISEÑO AVANZADO – MANTENIMIENTO SENCILLO**

El diseño de estos conjuntos asegura la accesibilidad de todos los puntos de mantenimiento. Las puertas laterales de la caja tienen bisagras y pueden desmontarse para permitir un acceso total a todos los puntos de mantenimiento. El número reducido de piezas móviles también reduce los costes de mantenimiento.



## ⇒ **PIEZAS DE REPUESTO ORIGINALES**

*Disfrute de una tranquilidad total con CompAir*

Las piezas de repuesto y los lubricantes originales CompAir garantizan los niveles máximos de fiabilidad y eficiencia de la instalación de aire comprimido. Las piezas de repuesto y los lubricantes originales CompAir se distinguen por las siguientes características:

- Larga vida útil, incluso en las condiciones más adversas
- Eficiencia de funcionamiento: el sistema mantiene sus propiedades originales
- Pérdidas mínimas que contribuyen a ahorrar energía
- Mayor fiabilidad que incrementa el tiempo de mantenimiento de la instalación
- Productos fabricados con los sistemas de control de calidad más estrictos



### ⇒ **Disponibilidad inmediata de piezas de repuesto y lubricantes**

La política de control de existencias de CompAir se basa en las mejores prácticas de las industrias aeroespacial y de automoción. Así se garantiza la disponibilidad en todo momento de los repuestos y lubricantes más adecuados. Esta garantía está vigente durante toda la vida útil de la instalación, sea cual sea la fecha de compra del compresor.

## PURIFICACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

Un sistema y un proceso de producción modernos requieren mayores niveles de calidad de aire. Para ello, es necesario eliminar la humedad; la filtración garantiza la calidad de producción y la eficiencia de funcionamiento.

El sistema de aire comprimido perfecto consta de compresor con postenfriador, separador de agua,

prefiltro con secador frigorífico o desecante y sistema de filtración de alta eficiencia, además de sistema de gestión de condensado y depósito de almacenamiento.

Los sistemas de aire comprimido CompAir utilizan la tecnología más avanzada y ofrecen soluciones de alta eficiencia energética con costes mínimos durante todo el ciclo de vida.



### **Separador ciclónico de agua, serie X N**

Diseñado para la eliminación eficaz de la contaminación líquida en grandes cantidades del aire comprimido.

### **Secador frigorífico**

L30F a L80F con secador frigorífico integrado y separador de agua, ambos con drenaje sin pérdidas, que proporcionan un aire comprimido limpio y seco, estando listos para funcionar. No es necesario realizar instalación de tubos ni accesorios entre el compresor, el secador y el drenaje, y tampoco se necesitan prefiltros ni derivaciones. El rendimiento del secador se adapta al 100% al compresor; no hay picos en el punto de rocío por sobrecarga en una demanda elevada de aire comprimido. Debido a la pequeña huella, se necesita menos espacio y puede instalarse en el lugar de trabajo con un nivel de ruido muy reducido.

### **Filtro de aire comprimido serie CF N**

Eliminación de partículas, incluyendo aerosoles de aceite y agua.



### **Secador frigorífico de aire comprimido**

Con una reducción del punto de rocío hasta 3 °C, CompAir ofrece una completa gama de secadores frigoríficos independientes, no agresivos para el medio ambiente, y de gran eficiencia energética.

### **Refrigerante ODP cero**

No daña la capa de ozono.

### **Secadores por adsorción sin calor**

Series A\_XS y A\_TX.

### **Secadores por adsorción regenerados por calor**

Series A\_TV y A\_RS.

### **Drenaje de condensados**

Sistema purgador para drenar el condensador del aire comprimido sin pérdida de aire comprimido.

### **Sistema de separación aceite – agua**

Sistema probado y mejorado de separación de aceite y agua para condensados dispersos del aire comprimido.



# ➔ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

## ➔ COMPRESORES DE TORNILLO DE VELOCIDAD CONSTANTE:

MODELO COMPRESOR		L30			L37			L45			L50		L55		
Presión nominal	bar g	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	7,5	10	13
Potencia motor	kW	30			37			45			45		55		
FAD <sup>1</sup>	m <sup>3</sup> /min	5,75	5,01	4,27	7,00	6,17	5,30	8,00	7,00	6,11	8,67	7,40	10,69	9,51	8,24
Umbral de ruido <sup>2</sup> , 1 m	dB(A)	67			68			69			67		69		
Peso	kg	923			966			988			1055		1725		
dimensiones (LxWxH)	mm	1722 x 920 x 1659			1722 x 920 x 1659			1722 x 920 x 1659			1722 x 920 x 1659		2158 x 1223 x 1971		
MODELO SECADOR		F30E (L30F)			F45E (L37F)			F45E (L45F)			F45E (L50F)		F55E (L55F)		
Punto de rocío de la presión <sup>3</sup>	°C	3			3			4	3	3	4	3	3		
Pérdidas de presión	kPa	8			12			14			17		20	16	12
Potencia total	kW	1,3						1,8					2,2		
Peso	kg	110						120					128		

MODELO COMPRESOR		L75			L80		L90			L110			L132		
Presión nominal	bar g	7,5	10	13	7,5	10	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	13
Potencia motor	kW	75			75		90			110			132		
FAD <sup>1</sup>	m <sup>3</sup> /min	13,74	12,44	10,43	14,72	12,26	17,45	15,47	13,45	20,77	18,63	16,21	22,87	21,27	18,59
Umbral de ruido <sup>2</sup> , 1 m	dB(A)	72			69		73			75			76		
Peso	kg	1765			2010		2513			2614			2778		
dimensiones (LxWxH)	mm	2158 x 1223 x 1971			2158 x 1223 x 1971		2337 x 1368 x 2039			2337 x 1368 x 2039			2337 x 1368 x 2039		
MODELO SECADOR		F75E (L75F)			F75E (L80F)										
Punto de rocío de la presión <sup>3</sup>	°C	3			3										
Pérdidas de presión	kPa	16	12	10	16	12	10								
Potencia total	kW	3,3			3,3										
Peso	kg	139			139										

Los modelos L55 a L132, están también disponibles con **REFRIGERACIÓN POR AGUA**. Por favor, localice la especificación en las hojas de información técnica.

## DREHZAHLGEREGLTE SCHRAUBENKOMPRESSOREN (RS):

MODELO COMPRESOR		L30RS		L37RS		L45RS		L55RS	
Min – Max presión	bar g	5 – 10		5 – 13		5 – 13		5 – 10	
Potencia motor	kW	30		37		45		55	
FAD <sup>1</sup> a 7,5 bar g	m <sup>3</sup> /min	1,33 – 5,49		1,47 – 6,84		1,47 – 7,93		2,42 – 10,23	
Umbral de ruido <sup>2</sup> a un 70% de carga, 1 m	dB(A)	66		67		70		67	
Peso	kg	925		952		974		1726	
dimensiones (LxWxH)	mm	1722 x 920 x 1659		1722 x 920 x 1659		1722 x 920 x 1659		2158 x 1223 x 1971	

MODELO COMPRESOR		L75RS		L90RS		L110RS		L132RS	
Min – Max presión	bar g	5 – 13		5 – 13		5 – 13		5 – 13	
Potencia motor	kW	75		90		110		132	
FAD <sup>1</sup> a 7,5 bar g	m <sup>3</sup> /min	2,25 – 13,47		4,76 – 17,60		4,76 – 20,68		4,76 – 22,72	
Umbral de ruido <sup>2</sup> a un 70% de carga, 1 m	dB(A)	71		72		72		74	
Peso	kg	1800		2768		2770		2786	
dimensiones (LxWxH)	mm	2158 x 1223 x 1971		2337 x 1368 x 2039		2337 x 1368 x 2039		2337 x 1368 x 2039	

Los modelos L55 RS a L132 RS, están también disponibles con **REFRIGERACIÓN POR AGUA**. Por favor, localice la especificación en las hojas de información técnica.

<sup>1)</sup> Medición e indicación de los datos según las normas ISO 1217, Ed. 4, anexo C y E, dentro de las tolerancias abajo indicadas:

Presión de aspiración 1 bar a  
Temperatura de aspiración 20°C  
Humedad relativa 0% (seco)

<sup>2)</sup> Medición del ruido en campo abierto según la norma ISO 2151, tolerancia +/- 3 dB

<sup>3)</sup> Las potencias según ISO 7183 se refieren a una presión de servicio de 7 bar, una temperatura de entrada de 35°C y una temperatura ambiente de 25°C

## PRODUCTOS Y SERVICIOS INNOVADORES:

### COMPAIR OFRECE SOLUCIONES INTELIGENTES EN EL AIRE COMPRIMIDO



Con más de 200 años de excelencia técnica, la marca CompAir ofrece una amplia gama de compresores y accesorios de alta fiabilidad y eficiencia energética adaptados a todo tipo de aplicaciones.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con auténtica capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

Como parte del grupo internacional Gardner Denver, CompAir se ha mantenido en todo momento en la

vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. Ayudamos así a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de disponibilidad.



#### GAMA DE PRODUCTOS DE AIRE COMPRIMIDO DE COMPAIR

##### *Tecnología avanzada de compresión*

###### **Lubricados**

- Rotativos de tornillo
  - > Velocidad constante y regulada
- De pistón
- Portátiles

###### **Sin aceite**

- De tornillo con inyección de agua
  - > Velocidad constante y regulada
- De tornillo y dos etapas
  - > Velocidad constante y regulada
- De pistón
- Centrífugos de alta velocidad – Quantima®

##### *Gama completa de tratamiento posterior*

- Filtros
- Secadores refrigeradores
- Secadores de absorción
- Gestión del condensado
- Secado con el calor de compresión

##### *Sistemas de control modernos*

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master

##### *Servicios de valor añadido*

- Auditoría de calidad del aire
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

##### *Servicio de soporte al cliente de máxima calidad*

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de piezas de repuesto y lubricantes CompAir originales

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

