

CDE1610



PURGADOR DE
CONDENSACIÓN
CAPACITIVO



EL PROBLEMA

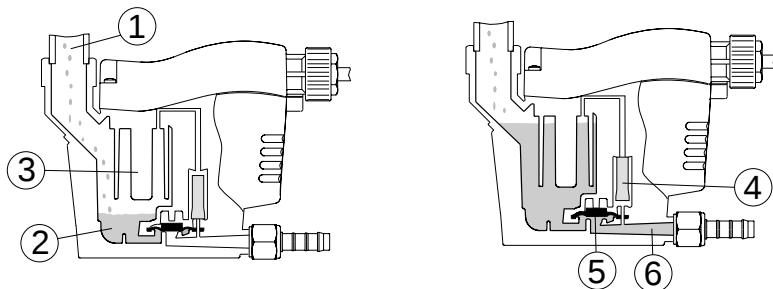
En los equipos de producción y distribución de aire comprimido es inevitable la formación de humedad que, al condensarse, arrastra consigo partículas sólidas o de aceite de lubricación del compresor. Dicho líquido, de aspecto aceitoso, se debe purgar para impedir que contamine la red de distribución. Los purgadores de flotador se pueden atascar y tener problemas de funcionamiento que obliguen a trabajos de mantenimiento frecuentes. Por el contrario, los purgadores temporizados ofrecen mayores garantías de buen funcionamiento, pero descargan volúmenes elevados de aire comprimido con un coste de explotación elevado.

LA SOLUCIÓN

El purgador capacitativo CDE1610 descarga solamente líquido condensado. El obturador es servo-pilotado, permitiendo trabajar con un orificio de diámetro grande. Un diseño esmerado, el control de los componentes, el empleo de una envoltura de plástico reforzado con fibras de vidrio y una capacidad adecuada garantizan un funcionamiento preciso y fiable con presiones de servicio de hasta 16 bar.

DESCRIPCIÓN Y FUNCIONAMIENTO

El líquido condensado entra en CDE1610 a través de la unión (1) y es recogido en el recipiente (2). El sensor capacitativo (3) mide continuamente el nivel del líquido y envía una señal a la tarjeta electrónica cuando el recipiente está lleno. La electroválvula (4) se activa y la membrana (5) abre la tubería de desagüe (6). Cuando el CDE1610 se ha vaciado, la tubería de desagüe se vuelve a cerrar completa y herméticamente, antes de que se puedan producir fugas de aire comprimido.



Otras características:

- led para la señalización de la presencia de tensión (Power), del desagüe del líquido condensado (valve) y de alarma (Alarm).
- Botón de control del desagüe del líquido condensado

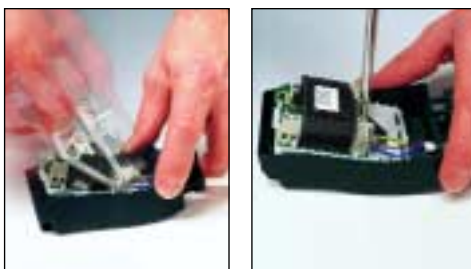
Versiones disponibles

- Alimentación eléctrica (V/Ph/Hz): 230/1/50-60, 115/1/50-60 ó 24/1/50-60
- Conexiones entrada/salida líquido condensado BSP o NPT

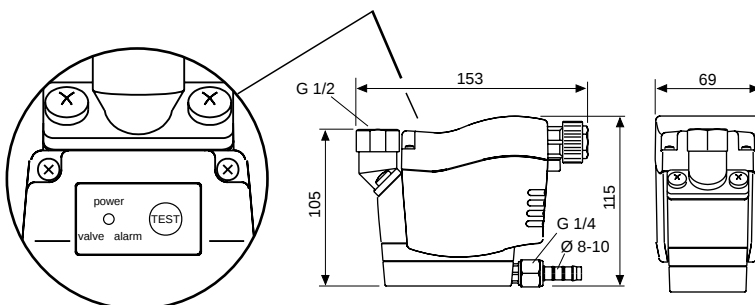
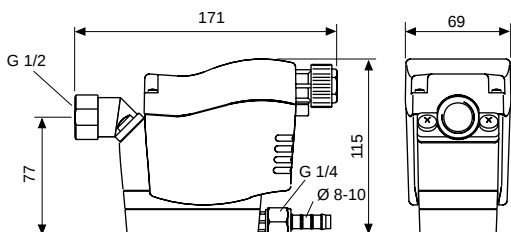
posibilidad de girar la unión



conexiones eléctricas



purga de condensados



		Caudal máximo de aire comprimido F.A.D. 20 °C 1 bar(A)					
		instalación en compresor		instalación en secador frigorífico		instalación en filtros	
		m³/min	cfm	m³/min	cfm	m³/min	cfm
zonas climáticas	azul claro	4	139	8	278	40	1391
	azul oscuro	5	174	10	347	50	1739
	rojo	2.5	87	5	174	25	869

presión de servicio				temperatura ambiente				grado de protección		peso en vacío	
min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.			kg	lb
barg	psig	barg	psig	°C	°F	°C	°F				
0.8	12	16	232	1	34	60	140	IP65		0.7	1.5

Las prestaciones del separador dependen del clima de la zona de trabajo. Se han seleccionado tres zonas climáticas:

AZUL CLARO: clima templado (p.e. centro y sur de Europa, América central).
AZUL OSCURO: clima seco y/o frío (p.e. norte de Europa, Canadá, Norteamérica, Asia central).
ROJO: clima tropical húmedo (p.e. regiones de la costa sud-asiática, Pacífico, Amazonas y Congo). Para seleccionar el modelo adecuado, es suficiente referenciarse según la tabla de prestaciones del mismo color de la zona climática.



Para mayor información, dirigirse a la Oficina Comercial. MTA se reserva el derecho de modificar en cualquier momento los datos del catálogo. Prohibida su reproducción total o parcial.



Head Office & Factory
MTA s.r.l.
 Via dell'Artigianato, 2
 35026 CONSELVE (PD) - Italia
 tel. +39 049 9500590
 fax. +39 049 9500580
 http://www.mta-it.com



DISTRIBUTOR